

Fiche technique

Description

Domaine d'emploi : Apprêt 2K à base de zinc phosphate EP résine acrylique sans chromate pour le revêtement d'acier, acier zingué, PRV, cataphorèse et aluminium. Grâce à son excellent pouvoir garnissant et résistance aux solvants et produits chimiques, le produit est notamment approprié pour le revêtement d'installations et machines particulièrement exposées aux sollicitations.

Spécifications:

Base de liant:	EP résine acrylique
Extrait sec:	72 - 75% en poids 51 - 54% en volume
Viscosité de livraison (DIN 53 211):	thixotrope
Densité (DIN EN ISO 2811):	1,60 - 1,70 kg / l
Degré de brillant (DIN EN ISO 2813):	10 - 20 unités / 60° (mat)

Caractéristiques :

- excellente protection contre la corrosion
- contient zinc phosphate
- excellent pouvoir garnissant
- recouvrable mouillé-sur-mouillé
- très bonne absorption de brouillard de pistelage
- film très élastique
- bonne résistance aux chocs
- excellente résistance aux solvants et produits chimiques
- résistant à la température:
action permanente : 150 °C; action temporaire : 180 °C
- adhérence (DIN EN ISO 2409):
acier, zinc, PRV, cataphorèse et aluminium: Gt 0 (très bien)

Rendement théorique : 24,4 - 27,5 m² / kg (pour 10 µm épaisseur de film sec)
35,6 - 38,6 m² / l (pour 10 µm épaisseur de film sec)

Stockage : Dans l'emballage d'origine fermé:
Stockable pour au moins 3 ans

Législation COV: Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/c): 540 g/l
Ce produit contient au maximum 490 g/l COV.

Application

Conditions de mise en œuvre : A partir de + 10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air.

Prétraitement support :

acier : nettoyer, éventuellement poncer légèrement (éliminer toute trace de rouille, couche d'oxyde, etc.) et dégraisser avec Mipa Silikonentferner

zinc : nettoyer avec un agent de mouillage ammoniacal (Mipa Zinkreiniger)

La fiche technique sert d'information! S'appuyant sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits, les données ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques à la date en question. Les informations sont données uniquement à titre indicatif et sous toute réserve. Les fiches de données de sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier ou de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable.

Fiche technique

aluminium : nettoyer, poncer légèrement et dégraisser avec Mipa Silikonentferner

cataphorèse : nettoyer, poncer légèrement et dégraisser avec Mipa Silikonentferner

PRV : nettoyer (les agents séparateurs doivent être éliminés complètement sans résidu, si nécessaire poncer légèrement et dégraisser avec Mipa Silikonentferner)

Mode d'application :	pression [bar]	buse [mm]	nombre de couche	diluant
air / pistolet à gravité	4	1,5 - 1,8	2 - 3	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,5 - 1,8	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1 - 2	< 10 %

Diluant : Mipa 2K-Verdünnung

Durcisseur : Mipa 2K-HS-Härter HS 10

Rapport de mélange : En poids : 6 : 1 (EA100-20 : durcisseur)

Séchage	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	recouvrable
Température objet 20°C	20 - 30 Min.	60 - 90 Min	24 h	1 h
Température objet 60°C			1 h	-

Apte à recevoir une autre couche de peinture au plus tôt après 1 heure et au plus tard après 24 heures. Ponçable après 5 heures à 20°C. En cas de séchage de plus de 24 heures il est nécessaire de poncer légèrement avant de continuer.

Vie en pot : 3 - 5 h

**Recommandations
application :**

acier, zinc, cataphorèse et PRV :

couche de fond : EA 100-20 (épaisseur de couche : 70-90 µm)
couche de finition : PU 250-XX ou PU 255-90
(épaisseur de couche: 50 - 60 µm)

aluminium:

couche de fond : EA 100-20 (épaisseur de couche : 40-60 µm)
couche de finition : PU 250-XX ou PU 255-90
(épaisseur de couche : 50 - 60 µm)

Recommandations particulières

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintes peuvent contenir du plomb. L'application pour des objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite.

Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les outils immédiatement après utilisation avec un diluant cellulosique (Mipa Nitroverdünnung).

La fiche technique sert d'information! S'appuyant sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits, les données ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques à la date en question. Les informations sont données uniquement à titre indicatif et sous toute réserve. Les fiches de données de sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier ou de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable.