

6483 EPOLAC PUR S-GLOSSY

Laque 2K époxy-polyuréthane semibrillante



Rév. 03/21

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- à accroche direct sur acier, tôle galvanisée et aluminium
- à accroche direct sur conglomerat de ciment convenablement préparé
- dureté superficielle optimale
- non jaunissante
- résistances chimiques et mécaniques optimales
- indiquée aussi pour applications avec effet peau d'orange (consulter service technique)

SECTEURS D'UTILISATION:

Laque pour applications dans le secteur de l'Industrie Générale, directement sur le support ou en combinaison avec primaires époxydiques, en particulier pour la protection de machines industrielles. Indiquée aussi pour le traitement des sols.

COULEUR ET ASPECT:

couleurs selon nuancier de notre système colorimétrique PROMIX SYSTEM, en utilisant le convertisseur 6483.00

Aspect	Gloss
semibrillant	environ 60 ÷ 70

DONNÉES TECHNIQUES:

(les données se réfèrent au produit mélangé avec le durcisseur 6575.97 à 20°C/60% H. R. et peuvent varier en fonction de la teinte réalisée)

Densité de masse	kg/l	1,360 ± 0,050
Contenu solide	% en volume	50 ± 2
Épaisseur du film sec (dft) conseillée	µm	50 <small>voir note</small>
Rendement théorique pour épaisseurs de 50 µm	m ² /kg m ² /l	7,4 10
Séchage à l'air	hors poussière sec au toucher sec en profondeur	environ 20 minutes environ 4 heures environ 24 heures
Recouvrement		minimum après 1 ÷ 2 heures maximum dans 36 heures
Stabilité au stockage (lieu frais et sec)	mois	12
Pot life		4 heures
Résistance à la température	°C	100

CONDITIONS DE SURFACE ET TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination.
Température ambiante: 5 ÷ 35°C
Humidité relative: 0 ÷ 80%
La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

6483 EPOLAC PUR S-GLOSSY

Laque 2K époxy-polyuréthane semibrillante

PRÉPARATION DU SUPPORT ET CYCLE DE PEINTURE:

acier nouveau:

- sablage jusqu'au degré Sa 2 1/2
- primaires 2k époxy-polyamides série EPO PRIMER
- laque 2k époxy-polyuréthane 6483 EPOLAC PUR S-GLOSSY

acier peint:

- sablage jusqu'au degré Sa 2 1/2
- laque 2k époxy-polyuréthane 6483 EPOLAC PUR S-GLOSSY

acier peint:

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (élimination complète des couches non bien ancrées)
- lavage pour éliminer toute contamination
- primaires 2k époxy-polyamides série EPO PRIMER
- laque 2k époxy-polyuréthane 6483 EPOLAC PUR S-GLOSSY

tôle galvanisée et aluminium :

- préparation mécanique avec scotch brite ou sablage léger
- dégraissage soigneux
- laque 2k époxy-polyuréthane 6483 EPOLAC PUR S-GLOSSY

conglomérat de ciment (essai pratique demandé) :

- abrasif et ensuite dépoussiérage général
- laque 2k époxy-polyuréthane 6483 EPOLAC PUR S-GLOSSY

Appliquer seulement sur surfaces vieilles (minimum 30 jours dès la jetée pendant l'été et 60 jours en hiver), sèches et sans huiles grasses, cires ou autres contaminants)

INSTRUCTIONS D'EMPLOI:

- bien mélanger base et durcisseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapport parties volume	Rapport poids
6575.97	2,1 : 1	100 : 30

PULVÉRISATION CONVENTIONNELLE:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	5 ÷ 15%
Diamètre tuyère:	1,5 - 1,7 mm
Pression:	3 ÷ 4 atm

PULVÉRISATION AIRLESS:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	0 ÷ 5%
Diamètre tuyère:	0,13 - 0,15 pouces

PINCEAU ET ROULEAU:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été (conseillé 5291 ADDITIF ANTIBULLE)
Dilution:	0 ÷ 5%

NOTES:

Si appliqué sur des sols industriels, une épaisseur sèche totale de 200 microns en deux couches est généralement indiquée. La consommation et les rendements dépendent des conditions et de l'absorption du substrat. Pour l'application de la première couche sur un support de ciment, une dilution de 20-30% avec un diluant polyuréthane est toujours recommandée.

Notes: les données mentionnées dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos laboratoires; les informations sont basées sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qui peuvent être obtenus par l'application - par du personnel qualifié avec les compétences techniques appropriées - sur des surfaces appropriées et dans des conditions environnementales normales. Nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus si les spécifications techniques indiquées ne sont pas respectées. Notre centre d'études est cependant à la disposition des clients pour fournir toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation du produit. Les meilleures caractéristiques de durcissement sont obtenues après 10 jours à 20 ° C. Il est recommandé à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité de ce produit aux performances attendues. Cette version de la fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes.