



**Catalogue des systèmes
Anticorrosion par peinture
Systèmes certifiés par l'ACQPA**

Avertissement


Ce catalogue fait état des systèmes de peintures bénéficiaires d'un droit d'usage de la marque ACQPA à sa date d'édition.

En conséquence, il appartient au lecteur de vérifier sur le site internet

www.acqpa.com, la validité de ce droit d'usage, ainsi que toute autre modification de données des fiches de certification, ou de mise à jour éditoriale.



C3 H ANV 1389	Page 3	C4 H ANV 1522	Page 27
C3 VH ANV 1390	Page 5	C4 H AMV 1390	Page 29
C3 VH ANV 1436	Page 7	C4 H AMV 1436	Page 31
C3 H ANV 1437	Page 9	C4 H AMV 1522	Page 33
C3 VH ANV 1522	Page 11	C5 H ANV 1405	Page 35
C3 H AMV 1293	Page 13	C5 VH ANV 1564	Page 37
C3 H AMV 1388	Page 15	CX H ANV 601	Page 39
C3 H AMV 1389	Page 17	CX H ANV 1405	Page 41
C3 H AMV 1437	Page 19	Im2 H ANI 1208	Page 43
C4 H ANV 1390	Page 21	Im2 H ANI 1527	Page 45
C4 VH ANV 1405	Page 23	Im4 H ANI 601	Page 47
C4 H ANV 1436	Page 25		

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3HANV1389		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 06	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 21/04/2029		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27092	Barrier 80	Epoxydique zinc	40	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	140	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				240	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27092 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,00	±0,10	0,93	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	88,0	±2,0	38,5	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7 / 35°C		7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%		- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C		PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27092 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	20 min	10 min	2 h	1 h	6h min	3h30 min
délai de recouvrement - mini	2 h	1,5 h	8 h	2 h	14h h	7h h
(HR = 75 %) - maxi	- jour	-	-	-	- jour	- jour

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :						
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner N°10			
Taux maximal (en volume)	5%	5%	5%			
Rapport de mélange (en volume)	100% / 33,3%	100% / 25%	100% / 10%			
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 min	- min			
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	65 µm	190 µm	95 µm			
Extrait sec volumique en %	61	74	63			
Délai maximal d'utilisation après mélange						
(HR = 75%) - à 10°C	12 h	2,5 h	1,5 h			
- à 30°C	10 h	1,5 h	1 h			

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3VHANV1390			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité	Version n° : 02	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 21/04/2029			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27092	Barrier 80	Epoxydique zinc	40	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	180	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27092 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,00	±0,10	0,93	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	88,0	±2,0	38,5	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7 / 35°C		7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%		- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C		PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27092 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	20 min	10 min	2 h	1 h	6 h	3,5 h
délai de recouvrement - mini	2 h	1,5 h	8 h	2 h	14 h	7 h
(HR = 75 %) - maxi	- jour	-	-	-	-	-

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner N°10
Taux maximal (en volume)	5%	5%	5%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 33,3%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 min	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	65 µm	245 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	61	74	63
Délai maximal d'utilisation après mélange			
(HR = 75%) - à 10°C	12 h	2,5 h	1,5 h
- à 30°C	10 h	1,5 h	1 h

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3VHANV1436			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 03/04/2024			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	220	-
couche 2	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	14h	7h
(HR = 75%) - maxi	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner N°10	
Taux maximal (en volume)	10%	5%	
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	100% / 10%	
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	275 µm	95 µm	
Extrait sec volumique en %	80	63	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	2h30	
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3HANV1437		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 05	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 03/08/2024		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	180	-
couche 2	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				240	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner N°10	
Taux maximal (en volume)	10%	5%	
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	100% / 10%	
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	225 µm	95 µm	
Extrait sec volumique en %	80	63	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	2h30	
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3VHANV1522		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité	Version n° : 02	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 06/05/2026		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	110	-
couche 2	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	110	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium rougeâtre)				ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium rougeâtre)		ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	10h	3h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	Sans	sans	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
							Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner N°10
Taux maximal (en volume)	10%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	3,5% / 1%	10% / 1%
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	140 µm	140 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	80	80	63
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	3h	2h30
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	1h

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3HAMV1293		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux de maintenance, en classe haute durabilité	Version n° : 09	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 01/07/2028		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage localisé par projection d'abrasif au degré de soins P Sa 2 ½ :

- des zones oxydées : degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G)

- des zones non oxydées : avivage des peintures adhérentes

Décapage par projection d'eau sous Ultra Haute Pression (UHP) :

- des zones oxydées : degré Wa 2 ½ FR L avec une rugosité Moyen (G) existante

- des zones non oxydées : degré Wa 1 minimum

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	26572	Jotamastic 80	Epoxydique modifié	180	-
couche 2	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				240	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 26572 (Gris)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,58	±0,05	1,04	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	83,0	±2,0	NA	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	+10°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 26572 (Gris)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	24h	10h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	24h	10h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	sans	sans	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	<i>Airless</i>	0 / 5%	<i>Oui</i>	<i>Airless</i>	0 / 5%	<i>Oui</i>
- autres modes	<i>Brosse</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Brosse</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>
	<i>Rouleau</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Rouleau</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>

Diluant :			
Nom commercial	Thinner 17	Thinner 10	
Taux maximal (en volume)	10%	10%	
Rapport de mélange (en volume)	100% / 14,2%	100% / 10%	
Temps de mûrissement à 20°C	10 min	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	225 µm	95 µm	
Extrait sec volumique en %	80	63	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	2h30	
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3HAMV1388			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux de maintenance, en classe haute durabilité	Version n° : 05	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 20/04/2029			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage localisé par projection d'abrasif au degré de soins P Sa 2 ½ :

- des zones oxydées : degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G)

- des zones non oxydées : avivage des peintures adhérentes

Décapage par projection d'eau sous Ultra Haute Pression (UHP) :

- des zones oxydées : degré Wa 2 ½ FR L avec une rugosité Moyen (G) existante

- des zones non oxydées : degré Wa 1 minimum

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27112	Jotamastic 80 Alu	Epoxydique modifié	160	-
couche 2	37081	Hardtop Flexi	Polyuréthane	80	-
Épaisseur contractuelle du système				240	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27112 (Aluminium)				ACQPA 37081 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,57	±0,05	1,04	±0,05	1,24	±0,05	1,07	±0,05
Extrait sec en masse (%)	82,2	±2,0	NA	±2,0	70,5	±2,0	76,5	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	10 / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27112 (Aluminium)		ACQPA 37081 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	6h	2h30	3h	1h30
délai de recouvrement - mini	12h	5h	6h	1h30
(HR = 75 %) - maxi	-	-	-	-

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	<i>Airless</i>	0 / 5%	<i>Oui</i>	<i>Airless</i>	0 / 5%	<i>Oui</i>
- autres modes	<i>Brosse</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Brosse</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>
	<i>Rouleau</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Rouleau</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner n°10	
Taux maximal (en volume)	5%	5%	
Rapport de mélange (en volume)	100% / 14,2%	100% / 25%	
Temps de mûrissement à 20°C	10 min	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	200 µm	125 µm	
Extrait sec volumique en %	80	64	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	2h	1h	
(HR = 75%) - à 30°C	1h50	50 min	

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3HAMV1389			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux de maintenance, en classe haute durabilité	Version n° : 07	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 21/04/2029			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage localisé par projection d'abrasif au degré de soins P Sa 2 ½ :

- des zones oxydées : degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G)

- des zones non oxydées : avivage des peintures adhérentes

Décapage par projection d'eau sous Ultra Haute Pression (UHP) :

- des zones oxydées : degré Wa 2 ½ FR L avec une rugosité Moyen (G) existante

- des zones non oxydées : degré Wa 1 minimum

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27092	Barrier 80	Epoxydique zinc	40	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	140	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				240	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27092 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,00	±0,10	0,93	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	88,0	±2,0	38,5	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7 / 35°C		7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%		- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C		PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27092 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	20 min	10 min	2 h	1 h	6 h	3,5 h
délai de recouvrement - mini	2 h	1,5 h	8 h	2 h	14 h	7 h
(HR = 75 %) - maxi	- jour	-	-	-	-	-

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner N°10
Taux maximal (en volume)	5%	5%	5%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 33,3%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 min	- min
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	65 µm	190 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	61	74	63
Délai maximal d'utilisation après mélange			
(HR = 75%) - à 10°C	12 h	2,5 h	1,5 h
- à 30°C	10 h	1,5 h	1 h

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3HAMV1437		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux de maintenance, en classe haute durabilité	Version n° : 05	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 03/08/2024		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage localisé par projection d'abrasif au degré de soins P Sa 2 ½ :

- des zones oxydées : degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G)

- des zones non oxydées : avivage des peintures adhérentes

Décapage par projection d'eau sous Ultra Haute Pression (UHP) :

- des zones oxydées : degré Wa 2 ½ FR L avec une rugosité Moyen (G) existante

- des zones non oxydées : degré Wa 1 minimum

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	180	-
couche 2	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				240	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner N°10	
Taux maximal (en volume)	10%	10%	
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	100% / 10%	
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	225 µm	95 µm	
Extrait sec volumique en %	80	63	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	2h30	
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C4HANV1390			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 07	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 21/04/2029			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27092	Barrier 80	Epoxydique zinc	40	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	180	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27092 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,00	±0,10	0,93	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	88,0	±2,0	38,5	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7 / 35°C		7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%		- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C		PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27092 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	20 min	10 min	2 h	1 h	6 h	3,5 h
délai de recouvrement - mini	2 h	1,5 h	8 h	2 h	14 h	7 h
(HR = 75 %) - maxi	- jour	-	-	-	-	-

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner N°10
Taux maximal (en volume)	5%	5%	5%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 33,3%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 min	- min
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	65 µm	245 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	61	74	63
Délai maximal d'utilisation après mélange			
(HR = 75%) - à 10°C	12 h	2,5 h	1,5 h
- à 30°C	10 h	1,5 h	1 h

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C4VHANV1405		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 18/01/2024		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27181	BARRIER PLUS	Epoxydique riche en zinc	60	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	160	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27181 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,35	±0,10	0,92	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	89,9	±2,0	18,7	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	+7° C / 35° C	7 / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR + 3°C / 40° C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27181 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	3h	2h	2h	1h	6h	3h30
délai de recouvrement - mini	3h	2h	8h	2h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	sans	sans	-	-	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5 %	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10 %	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :	JOTUN Thinner n°17 10%	Thinner n°17 5%	Thinner N°10 10%
Nom commercial Taux maximal (en volume)	JOTUN Thinner n°17 10%	Thinner n°17 5%	Thinner N°10 10%
Rapport de mélange (en volume)	3,38% / 1%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	/	10 min	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	100 µm	215 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	60	74	63
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	12 h	2h30	1h30
(HR = 75%) - à 30°C	10 h	1h30	1h

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C4HANV1436			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 06	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 03/08/2024			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	220	-
couche 2	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner N°10	
Taux maximal (en volume)	10%	5%	
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	100% / 10%	
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	275 µm	95 µm	
Extrait sec volumique en %	80	63	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	2h30	
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C4HANV1522		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 04	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 06/05/2026		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	110	-
couche 2	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	110	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium rougeâtre)				ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium rougeâtre)		ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	10h	3h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	Sans	Sans	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
							Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n° 17	Thinner n° 17	Thinner n° 10
Taux maximal (en volume)	10%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	3,5% / 1%	10% / 1%
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	140 µm	140 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	80	80	63
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	3h	2h30
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	1h

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C4HAMV1390			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux de maintenance, en classe haute durabilité	Version n° : 07	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 21/04/2029			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage localisé par projection d'abrasif au degré de soins P Sa 2 ½ :

- des zones oxydées : degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G)

- des zones non oxydées : avivage des peintures adhérentes

Décapage par projection d'eau sous Ultra Haute Pression (UHP) :

- des zones oxydées : degré Wa 2 ½ FR L avec une rugosité Moyen (G) existante

- des zones non oxydées : degré Wa 1 minimum

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27092	Barrier 80	Epoxydique zinc	40	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	180	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27092 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,00	±0,10	0,93	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	88,0	±2,0	38,5	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7 / 35°C	7 / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27092 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	20 min	10 min	2 h	1 h	6 h	3,5 h
délai de recouvrement - mini	2 h	1,5 h	8 h	2 h	14 h	7 h
(HR = 75 %) - maxi	- jour	-	-	-	-	-

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner N°10
Taux maximal (en volume)	5%	5%	5%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 33,3%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 min	- min
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	65 µm	245 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	61	74	63
Délai maximal d'utilisation après mélange	- à 10°C	2,5 h	1,5 h
(HR = 75%) - à 30°C	10 h	1,5 h	1 h

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C4HAMV1436		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux de maintenance, en classe haute durabilité	Version n° : 05	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 03/08/2024		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage localisé par projection d'abrasif au degré de soins P Sa 2 ½ :

- des zones oxydées : degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G)

- des zones non oxydées : avivage des peintures adhérentes

Décapage par projection d'eau sous Ultra Haute Pression (UHP) :

- des zones oxydées : degré Wa 2 ½ FR L avec une rugosité Moyen (G) existante

- des zones non oxydées : degré Wa 1 minimum

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	220	-
couche 2	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner N°10	
Taux maximal (en volume)	10%	5%	
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	100% / 10%	
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	275 µm	95 µm	
Extrait sec volumique en %	80	63	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	2h30	
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C4HAMV1522		
	Description du système : destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux de maintenance, en classe haute durabilité	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
FABRICANT : JOTUN France SA	Date de certification : 25/07/2022		Fin de validité : 24/07/2029

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage localisé par projection d'abrasif au degré de soins P Sa 2 ½ :

- des zones oxydées : degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G)

- des zones non oxydées : avivage des peintures adhérentes

Décapage par projection d'eau sous Ultra Haute Pression (UHP) :

- des zones oxydées : degré Wa 2 ½ FR L avec une rugosité Moyen (G) existante

- des zones non oxydées : degré Wa 1 minimum

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	110	-
couche 2	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	110	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium rougeâtre)				ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium rougeâtre)		ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	10h	3h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	Sans	Sans	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
							Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n° 17	Thinner n° 17	Thinner n° 10
Taux maximal (en volume)	10%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	3,5% / 1%	10% / 1%
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	140 µm	140 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	80	80	63
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	3h	2h30
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	1h

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C5HANV1405		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 18/01/2024		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27181	BARRIER PLUS	Epoxydique riche en zinc	60	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	160	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27181 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,35	±0,10	0,92	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	89,9	±2,0	18,7	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	+7° C / 35° C	7 / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR + 3°C / 40° C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27181 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	3h	2h	2h	1h	6h	3h30
délai de recouvrement - mini	3h	2h	8h	2h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	sans	sans	-	-	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5 %	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10 %	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :	Nom commercial	JOTUN Thinner n°17 10%	Thinner n°17 5%	Thinner n° 10 10%
Taux maximal (en volume)				
Rapport de mélange (en volume)		3,38% / 1%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C		/	10 min	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution		100 µm	215 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %		60	74	63
Délai maximal d'utilisation après mélange		12 h	2h30	1h30
(HR = 75%)		10 h	1h30	1h

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C5VHANV1564		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité		Version n° : 01
FABRICANT : JOTUN France SA		Date de certification : 05/05/2022	
		Fin de validité : 04/05/2029	

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27181	BARRIER PLUS	Epoxydique riche en zinc	60	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	200	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				320	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27181 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,35	±0,10	0,92	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	89,9	±2,0	18,7	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	+7° C / 35° C	7 / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR + 3°C / 40° C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d’emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l’ACQPA.

	ACQPA 27181 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	3h	2h	2h	1h	6h	3h30
délai de recouvrement - mini	3h	2h	8h	2h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	sans	sans	-	-	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d’application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5 %	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10 %	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :	JOTUN Thinner n° 17 10%	Thinner n° 17 5%	Thinner n° 10 10%
Nom commercial Taux maximal (en volume)	JOTUN Thinner n° 17 10%	Thinner n° 17 5%	Thinner n° 10 10%
Rapport de mélange (en volume)	3,38% / 1	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	/	10 min	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	100 µm	215 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	60	74	63
Délai maximal d’utilisation après mélange			
- à 10°C	12 h	2h30	1h30
(HR = 75%) - à 30°C	10 h	1h30	1h

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° CXHANV601		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité extrême, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 07	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 09/12/2026		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	23842	Baltoflake	Polyester	800	-
Épaisseur contractuelle du système				800	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 23842 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,25	±0,05		
Extrait sec en masse (%)	64,3	±2,0		

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :	
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 23842 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	5h	2h
délai de recouvrement - mini	5h	2h
(HR = 75 %) - maxi	20h	12h

	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :			
- mode conseillé	<i>Airless</i>	-	<i>Non</i>
- autres modes	<i>Brosse</i>	3%	<i>Oui</i>
	<i>Rouleau</i>	3%	<i>Oui</i>

Diluant :	Thinner N°30
Nom commercial	-
Taux maximal (en volume)	-
Rapport de mélange (en volume)	Base 100% / catalyseur 1,25% à 2%
Temps de mûrissement à 20°C	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	830 µm
Extrait sec volumique en %	96
Délai maximal d'utilisation	
après mélange - à 10°C	1h
(HR = 75%) - à 30°C	1h30

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° CXHANV1405			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité extrême, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 09	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 18/01/2024			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27181	BARRIER PLUS	Epoxydique riche en zinc	60	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	160	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27181 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,35	±0,10	0,92	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	89,9	±2,0	18,7	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	+7° C / 35° C	7 / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR + 3°C / 40° C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d’emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l’ACQPA.

	ACQPA 27181 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	3h	2h	2h	1h	6h	3h30
délai de recouvrement - mini	3h	2h	8h	2h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	sans	sans	-	-	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d’application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5 %	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10 %	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :	Nom commercial	JOTUN Thinner n°17 10%	Thinner n°17 5%	Thinner N°10 10%
Taux maximal (en volume)				
Rapport de mélange (en volume)		3,38% / 1%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C		/	10 min	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution		100 µm	215 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %		60	74	63
Délai maximal d’utilisation après mélange		12 h	2h30	1h30
(HR = 75%)		10 h	1h30	1h

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° Im2HANI1208			
	Description du système : destiné à la protection des parties immergées des structures en eau de mer ou eau saumâtre (ou eau douce par extension), sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité – utilisable en complément pour un même ouvrage en parties émergées ou marnantes	Version n° : 06	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 04/12/2026			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	23842	Baltoflake	Polyester	800	-
Épaisseur contractuelle du système				800	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 23842 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,25	±0,05		
Extrait sec en masse (%)	64,3	±2,0		

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :	
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 23842 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	3h	2h
délai de recouvrement - mini	5h	2h
(HR = 75 %) - maxi	20h	12h

	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :			
- mode conseillé	<i>Airless</i>	<i>0 / 5%</i>	<i>Oui</i>
- autres modes	<i>Brosse</i>	<i>3%</i>	<i>Oui</i>
	<i>Rouleau</i>	<i>3%</i>	<i>Oui</i>

Diluant :	Styrène (diluant réactif)
Nom commercial	5%
Taux maximal (en volume)	
Rapport de mélange (en volume)	Base 100% / catalyseur 1,25% à 2%
Temps de mûrissement à 20°C	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	830 µm
Extrait sec volumique en %	96
Délai maximal d'utilisation après mélange	1h
(HR = 75%) - à 10°C	45 min
- à 30°C	

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° Im2HANI1527			
	Description du système : destiné à la protection des parties immergées des structures en eau de mer ou eau saumâtre (ou eau douce par extension), sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité – utilisable en complément pour un même ouvrage en parties émergées ou marnantes		Version n° : 02	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
	FABRICANT : JOTUN France SA		Date de certification : 05/05/2022	
		Fin de validité : 06/05/2028		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27692	MARATHON 550	Epoxydique	200	-
couche 2	27692	MARATHON 550	Epoxydique	250	-
Épaisseur contractuelle du système				450	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27692 (Rouge)				ACQPA 27692 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,72	±0,05	1,05	±0,05	1,72	±0,05	1,05	±0,05
Extrait sec en masse (%)	90,0	±2,0	83,0	±2,0	90,0	±2,0	83,0	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	+ 7°C / 35°C	+ 7°C / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR + 3)C / 40°C	PR + 3)C / 40°C


D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27692 (Rouge)		ACQPA 27692 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	12h	4h
délai de recouvrement - mini	18h	8h	18h	8h
(HR = 75 %) - maxi	14 jours	7 jours	14 jours	7 jours

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :		
Nom commercial	Jotun Thinner n° 17	Jotun Thinner n° 17
Taux maximal (en volume)	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	80% / 20%	80% / 20%
Temps de mûrissement à 20°C	NA	NA
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	235 µm	295 µm
Extrait sec volumique en %	85	85
Délai maximal d'utilisation après mélange		
- à 10°C	3h	3h
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° Im4HANI601		
	Description du système : destiné à la protection des parties immergées sous protection cathodique (structure offshore), sur acier décapé pour des travaux neufs en classe haute durabilité	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 09/12/2026		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	23842	Baltoflake	Polyester	800	-
Épaisseur contractuelle du système				800	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 23842			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,25	±0,05		
Extrait sec en masse (%)	64,3	±2,0		

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :	
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C

D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 23842	
	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	5h	2h
délai de recouvrement - mini	5h	2h
(HR = 75 %) - maxi	20h	12h

	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :			
- mode conseillé	<i>Airless</i>	-	<i>Oui</i>
- autres modes	<i>Brosse</i>	3%	<i>Oui</i>
	<i>Rouleau</i>	3%	<i>Oui</i>

Diluant :	Thinner n° 30
Nom commercial	-
Taux maximal (en volume)	-
Rapport de mélange (en volume)	Base 100% / catalyseur 1,25% à 2%
Temps de mûrissement à 20°C	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	830 µm
Extrait sec volumique en %	96
Délai maximal d'utilisation	
après mélange - à 10°C	1h
(HR = 75%) - à 30°C	45 min