

Solvalitt Midtherm

Description du produit

Revêtement silicone acrylique monocomposant à séchage physique. Résistant à la chaleur jusqu'à 260°C. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire ou finition en environnement atmosphérique. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier galvanisé, en acier inoxydable et en aluminium.

Domaine d'utilisation

Protective:

Développé comme un revêtement résistant à la chaleur. Adapté aux surfaces isolées ou non. Recommandé comme couche de finition pour les surfaces sous isolation, dans les systèmes avec primaires appropriés.

D'autres versions sont disponibles

Solvalitt Midtherm Alu

Veillez vous reporter à la FDS de chaque version.

Teintes

Selon le nuancier.

A cause de variations dans la stabilité thermique des pigments, de légers changements de couleur peuvent être observés quand le revêtement est chauffé. Veuillez noter que ces changements de couleur n'affectent pas les performances du produit.

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	42 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	27 °C
Densité	calculé	1.3 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	535 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	519 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Note: Les revêtements de finition résistant aux hautes températures peuvent être teintés. Cependant, en raison de leur pigmentation, certaines couleurs vont apparaître moins brillante et stables que d'autres.

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	20 - 40	µm
Epaisseur film humide	50 - 100	µm
Pouvoir couvrant théorique	21 - 10.5	m ² /l

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	Degré de soin et profil de surface correspondant à Sa 2½ Fin G (ISO 8503-2)	Degré de soin et profil de surface correspondant à Sa 2½ Fin G (ISO 8503-2)
Aluminium	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif sec en accord avec la norme SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier.
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Pulvérisation airless ou à air.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Mélange du produit

Monocomposant

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 7

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 15-17
Pression à la buse (minimum): 100 bar/1450 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	45 min	30 min	15 min	10 min
Sec marchable	4 h	3 h	2 h	1 h
Intervalle de recouvrement, minimum	6 h	3 h	2 h	1 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Le film de Solvalitt fraîchement appliqué peut présenter des propriétés mécaniques sensiblement réduites. Cet effet peut être contré en chauffant le système de peinture jusqu'à 200°C pendant environ 1 heure.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	260 °C	-

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: zinc silicate, silicone acrylique

Couche suivante: silicone acrylique

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Solvalitt Midtherm	5	5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Solvalitt Midtherm 24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
