

Description

Domaine d'utilisation :	La laque polyuréthane-acrylique à couche épaisse, riche en corps solides et en qualité HS offre une protection active contre la corrosion. Elle est idéale pour le revêtement industriel et à couche épaisse des machines, éléments de constructions, constructions et des engins à l'intérieur et l'extérieur.
Spécifications :	<p>Base de liant : système polyuréthane-acrylique</p> <p>Extrait sec : 70 - 72 Gew.-%</p> <p>Viscosité de livraison (DIN 53 211) : thixotrope</p> <p>Poids spécifique (DIN 51 757) : 1,30 - 1,40 kg / ltr.</p> <p>Degré de brillant (DIN 67 530) : 70 - 80 % / 60° (brillant)</p>
Caractéristiques :	<ul style="list-style-type: none"> - application électrostatique - contient du phosphate de zinc - résistance remarquable aux UV et aux intempéries - très bonne résistance à l'eau, sans solvants - résistance élevée aux carburants et huiles - haute stabilité verticale (jusqu'à env.250 µm d'épaisseur de film sec) - résistant à la chaleur: exposition permanente: 150 °C; exposition courte: 180 °C - test d'adhérence (DIN 53 151) ; essai de quadrillage (Gt) : acier: Gt 0 (très bonne), zinc: Gt 0-1(bon)
Stockage :	Au minimum 3 ans en emballage d'origine non-ouvert
Législation COV :	Valeur limite de l'UE pour ce produit (Cat. A/j): 500g/l Ce produit contient au maximum 500 g/l COV

Applications

Conditions de travail :	à partir de + 10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air.			
Préparations support :	<p>fer, acier : nettoyer, poncer éventuellement (éliminer toute trace de rouille, couches d'oxyde, etc.) et dégraisser avec Mipa Silikonentferner</p> <p>zinc : nettoyer avec de l'agent mouillant ammoniacal (Mipa Zinkreiniger)</p>			
Applications :	pression [bar]	buse [mm]	passes	diluant
Air / pistolet à gravité	4 - 5	1,6 – 2,0	2	non dilué
HVLP	2,5 - 3	1,6 – 2,0	2	non dilué
Airless	100 - 120	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	non dilué
Séchage	hors poussière	sec au toucher	prêt pour montage	
Température objet 20°C	20 - 25 Min.	6 - 7 h	24 h	-
Température objet 60°C			30 Min.	-
Séchage complète, à cœur, après 7 - 8 jours (20 °C).				

La fiche technique sert d'information! S'appuyant sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits, les données ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques à la date en question. Les informations sont données uniquement à titre indicatif et sous toute réserve. Les fiches de données de sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier ou de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable.

Diluant:	prêt à l'emploi, pas d'addition de diluant. Si besoin diluer avec Mipa 2K-Verdünnung.
Durcisseur:	Mipa PU 916-10, PU 916-25 Mipa 2K-HS-Härter HS 10, HS 25, HS 35
Rapport de mélange:	avec le durcisseur PU 916-Härter en poids : 6 : 1 (laque : durcisseur) en volume : 5 : 1 (laque : durcisseur) avec les durcisseurs 2K-HS-Härter en poids : 5 : 1 (laque : durcisseur) en volume : 4 : 1 (laque : durcisseur)
Vie en pot:	1,5 - 5 heures
Recommandation d'application:	Application monocouche (pour l'environnement peu corrosif) : couche de fond sur fer, acier, zinc et couche de finition : PU 257-80 (épaisseur de couche totale : 80 - 150 µm) Application bicouche (pour l'environnement plus corrosif) : fer, acier : couche de fond : EP 100-20 (épaisseur de couche : 50-70 µm) couche de finition : PU 257-80 (épaisseur de couche : 80-150 µm) zinc : couche de fond : EP 100-20 (épaisseur de couche : 50-70 µm) couche de finition : PU 257-80 (épaisseur de couche : 80-150 µm) aluminium : couche de fond : EP 100-20 (épaisseur de couche : 50-70 µm) couche de finition : PU 257-80 (épaisseur de couche : 80- 150 µm) Application à trois couches (pour l'environnement le plus corrosif): fer, acier : couche de fond : EP 100-20 (épaisseur de couche : 50-70 µm) couche intermédiaire : EP 564-20 (épaisseur de couche : 80-150 µm) couche de finition : PU 257-80 (épaisseur de couche : 80-150 µm)
Rendement théorique :	5,0 - 5,5 m ² / kg (pour 80 µm d'épaisseur film sec)

Recommandations particulières

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintes peuvent contenir du plomb. L'application sur les objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite. Vérifier la nuance avant l'application

La fiche technique sert d'information! S'appuyant sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits, les données ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques à la date en question. Les informations sont données uniquement à titre indicatif et sous toute réserve. Les fiches de données de sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier ou de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable.

Consignes de sécurité de travail

Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas inspirer les vapeurs / aérosol. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Porter des gants de protection. . Moyen d'extinction recommandés : sable, CO₂, poudres. À ne pas utiliser : d'eau. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette

Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les instruments de travail toute suite après utilisation avec le diluant Mipa Nitroverdünnung.

La fiche technique sert d'information! S'appuyant sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits, les données ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques à la date en question. Les informations sont données uniquement à titre indicatif et sous toute réserve. Les fiches de données de sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier ou de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable.