

### Description

**Domaine d'utilisation :** Laque polyuréthane-acrylique à deux composants à longue temps ouvert, pour mise en peinture de grande qualité de façades, machines et constructions. Elle peut être utilisée aussi pour l'application au pinceau ou rouleau.

**Spécification :**

<b>Liant de base:</b>	systeme polyurethane-acryl
<b>Extrait sec:</b>	69 - 70 poids-% 57 - 60 volume -%
<b>Viscosité (DIN 53 211):</b>	thixotrope
<b>Densité (DIN EN ISO 2811):</b>	1,20 - 1,40 kg / l
<b>Brillance (DIN EN ISO 2813):</b>	> 80 unités / 60° (brillant)

**Caractéristiques :**

- longue temps ouvert, applicable en couches fortes
- résistance remarquable UV et aux intempéries
- très bonne résistance à l'eau
- résistance aux solvants
- exposition courte à la température: 180 °C
- exposition longue à la température: 150 °C
- adhérence (DIN EN ISO 2409):  
acier et zinc: Gt 0 (très bonne), aluminium: Gt 1 (bonne).

**Rendement theoret. :** 30,6 - 34,5 m<sup>2</sup> / kg (pour 10 µm d'épaisseur film sec)  
37,0 - 38,1 m<sup>2</sup> / l (pour 10 µm d'épaisseur film sec)

**Stockage :** Au minimum 3 ans en emballage d'origine non ouvert

**Etiquetage de sécurité :** VbF: n/a; Symbole danger: inflammable. Quelques teintes peuvent contenir du plomb (alternatives sans plomb à la demande)

**Législation VOC :** Valeur limite de l'UE pour ce produit (Cat. A/j) : 500g/l

La teneur en solvants organiques de ce produit est moins de :  
avec durcisseur **Härter A 60** (application au pinceau, rouleau): < 400 g/l  
avec **Härter PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40**: < 500 g/l  
avec **Härter HS 10, HS 25, HS 35, PU 916-10, PU 916-25**: < 420 g/l

### Application

**Conditions de travail :** de + 10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air.

**Préparation des fonds :**

**acier:** nettoyer, poncer (éliminer toutes traces de rouille, couches d'oxyde, etc.) et dégraisser avec Mipa Silikonentferner

**zinc:** nettoyer avec de la solution ammoniacale (Mipa Zinkreiniger)

**aluminium:** nettoyer, poncer et dégraisser avec Mipa Silikonentferner

**anciennes façades teintes à laques-poudre ou coil coated**  
nettoyer avec Mipa WBS Reiniger, rincer avec de l'eau, nettoyer de nouveau avec Mipa Silikonentferner. Les supports avec des peintures anciennes en mauvais état (craieuses) doivent être consolidés avec une couche de fond Mipa Tiefgrund LH.

**Diluant :** Mipa 2K-Verdünnung

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

Application :	Durcisseur	Pression (bar)	Buse (mm)	Passes	Dilution
pneumatique / à gravité	PU 900-25 H 5 / H 10 / H 25 MS 40	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	20 - 25 %
HVLP		2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	20 - 25 %
pneumatique / à gravité	HS 10 / HS 25 / HS 35 PU 916-10 / PU 916-25	3 - 5	1,6 - 2,5	1 - 3	0 - 5 %
Airless / Airmix	HS 10 / HS 25 / HS 35 PU 916-10 / PU 916-25	100 - 150	0,28 - 0,33	1	0 - 5 %
au pinceau, rouleau*	A 60	-	-	-	0 - 5 %

\* **approprié** : rouleau à mohair, à poil, velours, ou rouleau patte de lapin (UniPlan), **non approprié** : rouleau mousse. Pour optimiser les propriétés de tendu et pour réduire la formation des bulles pendant l'application à rouleau il est recommandé d'ajouter 5% de Mipa 2K-Systemzusatz PUS après la réticulation.

**Durcisseur :**  
Härter PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40  
Härter HS 10, HS 25, HS 35  
Mipa 2K-PU-Härter PU 916-10, PU 916-25  
Mipa PUR-Plus-Härter A 60 (appl. au pinceau ou rouleau)

Rapport de mélange :	PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40	HS 10, HS 25, HS 35	PU 916-10, PU 916-25	A 60
En poids Laque : Durcisseur	<b>4 : 1</b>	<b>6 : 1</b>	<b>7 : 1</b>	<b>10 : 1</b>
En volumes	<b>3 : 1</b>	<b>5 : 1</b>	<b>6 : 1</b>	<b>8 : 1</b>

Durcisseur	A 60			PU 900-25, H 25, HS 25, PU 916-25			H 10, HS 10, PU 916-10		
	hors poussière	sec au toucher	sec montage	hors poussière	sec au toucher	sec montage	hors poussière	sec au toucher	sec montage
temp.obj. 20 °C	1½ - 2 h	8 - 10 h	24 h	30 - 45 min.	3 - 4 h	16 h	15 - 30 Min.	2 - 3 h	12 h
temp.obj. 60 °C			60 min.	15 - 20 min.	30 min.	45 min.	10 - 15 min.	20 min.	30 - 40 min.

Séchage complète, à cœur, après 7 - 8 jours (20 °C).

**Durée de vie en pot :** 1,5 - 8 heures

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

**Recommandations  
d'application :**

**Application monocouche – pour l'environnement peu corrosive**

acier, aluminium, zinc:

couche de fond et couche de finition :

PU 250-90 (pour 60 - 70 µm d'épaisseur totale)

**Application bi-couches – pour l'environnement plus corrosive**

acier :

couche de fond : EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur)

couche de finition : PU 250-90 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

zinc :

couche de fond : EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur)

couche de finition : PU 250-90 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

aluminium :

couche de fond : EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur)

couche de finition : PU 250-90 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

anciennes façades teintes à laques - poudre ou coil coated

couche de fond : EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur)

couche de finition : PU 250-90 (pour 60 - 80 µm d'épaisseur)

**Recommandations particulières**

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintes peuvent contenir du plomb. L'application pour des objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite. À la demande, la livraison des pigmentations d'une excellente résistance à la lumière ultra-violette (par exemple des nuances pastel pour les façades) est possible.

En cas d'application par Airmix / Airless s'assurer d'abord que le type d'appareil correspond pour l'utilisation.

Mipa PU 250-90 peut être appliqué aussi sur des supports minéraux. Les caractéristiques et la méthode d'application sont accessibles sur la Fiche technique Mipa PU 250-50 Fußbodenfarbe.

En outre il y a la possibilité de mélanger des couleurs fluorescentes Mipa Neon-Farbtöne pour mises en peinture monocouche. En ce cas, voir la fiche technique « Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke ».

Vérifier nuance avant application.

**Nettoyage des outils**

Nettoyer soigneusement les instruments de travail après utilisation avec diluant Mipa Nitroverdünnung.

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.