

### Description

**Domaine d'utilisation :** Produit d'impression polyuréthane acrylique de grande qualité à deux composants. Son pouvoir anti-corrosion élevé et son adhérence excellente aux supports en acier, zinc et aluminium permettent à l'appliquer indifféremment comme produit d'adhérence, couche de fond ou comme impression-apprêt, recouvrable avec des peintures mono- ou bi-composantes Mipa 1K- et 2K-Lacken. La mise en peinture en procédé mouillé sur mouillé est aussi applicable. Sans chromate et plomb.

**Spécification :**

<b>Liant de base:</b>	systeme polyuréthane acryl
<b>Extrait sec:</b>	62 - 66 poids-% 46 - 47 volume -%
<b>Viscosité (DIN 53 211):</b>	170 - 190 s 4 mm
<b>Densité (DIN EN ISO 2811):</b>	1,20 - 1,40 kg / l
<b>Brillance (DIN EN ISO 2813):</b>	10 -20 unités / 60° (mat)

**Caractéristiques :**

- séchage rapide, fort pouvoir garnissant
- application électrostatique
- protection anti-corrosion remarquable (phosphate de zinc)
- exposition courte à la température: 180 °C
- exposition longue à la température: 150 °C
- adhérence (DIN EN ISO 2409):  
acier, zinc et aluminium: Gt 0 (très bonne).

**Rendement theoret. :** 28,1 - 30,5 m<sup>2</sup> / kg (pour 10 µm d'épaisseur film sec)  
35,0 - 35,6 m<sup>2</sup> / l (pour 10 µm d'épaisseur film sec)

**Stockage :** 3 ans en emballage d'origine non ouvert

**Regulation VOC :** Valeur limite de CE pour le produit (cat. B/c): 540 g/l  
Ce produit contient max. 540 g/l VOC.

### Application

**Conditions de travail :** de + 10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air.

**Préparation des fonds :**

**acier:** nettoyer, poncer (éliminer toutes traces de rouille, couches d'oxyde, etc) et dégraisser avec Mipa Silikonentferner.  
**zinc:** nettoyer avec de la solution ammoniacale  
**aluminium:** nettoyer, poncer et dégraisser avec diluant nettoyant anti-silicones Mipa Silikonentferner.

**Diluant :** Mipa 2K-Verdünnung

<b>Application :</b>	<b>pression [bar]</b>	<b>buse [mm]</b>	<b>passes</b>	<b>diluant</b>
<b>pneumatique / à gravité</b>	4 - 5	1,5 - 1,8	2 - 3	15 %
<b>HVLP</b>	2,5 - 3	1,3 - 1,5	2 - 3	15 %
<b>Airless</b>	à partir de 100 bar	0,33	2	5 %

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

Application comme impression-apprêt demande une épaisseur de couche plus forte (plus de 60 µm). En ce cas, on recommande une réduction du diluant au 5% et l'utilisation d'une buse plus grande (jusqu'à 2 mm).

Application comme agent adhésif (pour 20 - 25 µm d'épaisseur) demande une quantité plus élevée de diluant (plus de 10 %) et une buse plus petite (1,3 - 1,5 mm).

**Durcisseur :** PU 900-25, Mipa 2K-Härter H10, H25

**Rapport de mélange :** en poids: 10 : 1; en volume: 7 : 1 (PU 100-20 : Durcisseur)

<b>Séchage</b>	<b>hors poussière</b>	<b>sec au toucher</b>	<b>manipulable</b>	<b>recouvrable</b>
temp.de l'objet 20 °C	25 - 30 mn	50 - 60 mn	5 - 6 h	50 - 60 mn
temp.de l'objet 60 °C			30 mn	30 mn.

Les couches plus fortes de 60 µm nécessitent un temps de séchage plus long.

**Durée de vie en pot :** 8 - 9 h

**Recommandations d'application :** **acier:** couche de fond: PU 100-20 (pour 40 - 50 µm; pour des conditions corrosives plus sévères: 80 - 100 µm)  
couche de finition: PU 240 ou PU 200 (pour 50 - 60 µm)

**zinc:**  
couche de fond: PU 100-20 (pour 40 - 50 µm d'épaisseur; pour des conditions corrosives plus sévères: 80 - 100 µm)  
couche de finition: PU 240 ou PU 200 (pour 50 - 60 µm)

**aluminium:**  
couche de fond: PU 100-20 (pour 20 - 25 µm d'épaisseur)  
couche de finition: PU 240 ou PU 200 (pour 50 - 60 µm)

### Recommandations particulières

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintures peuvent contenir du plomb. L'application pour des objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite. Compte tenu de la multiplicité des procédés de fabrication des métaux, il faudra procéder à un essai sur le support pour s'assurer que la préparation est suffisante pour une adhérence irréprochable. Épaisseur prescrite: 20 - 25 µm quand le produit est utilisé comme agent adhésif sur l'aluminium dur.

### Consignes de sécurité de travail

Ne pas fumer, manger ou boire pendant l'utilisation. Conserver hors de la portée des enfants.

### Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les instruments de travail avec Diluant (Mipa Nitroverdünnung).

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.