

Jotatemp 540 Zinc

Description du produit

Il s'agit d'un revêtement de ethyl silicate de zinc inorganique bi-composant renforcé aux écailles de verre. Conforme aux exigences de composition du SSPC paint 20, level 3. Il offre une protection contre la corrosion en une seule couche et peut être utilisé sous isolation s'il est recouvert d'un revêtement haute température conçu pour offrir une protection contre la corrosion sous isolation. Résistant aux hautes températures jusqu'à 540°C. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone uniquement. Ce produit est en accord avec l'ASTM D520 type II zinc dust.

Domaine d'utilisation

Protective:

Convient aux équipements de process et de tuyauterie qui seront exposés à des températures élevées. Peut être utilisé à température ambiante, à condition qu'il soit utilisé comme primaire dans un système approprié. Spécialement conçu comme primaire dans les systèmes où une durabilité prolongée à haute température est requise.

Teintes

gris bleuâtre

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	OCCA Monograph No. 4	80 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	19 °C
Densité	calculé	2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	358 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	467 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	75 - 170	µm
Epaisseur film humide	95 - 215	µm
Pouvoir couvrant théorique	10.7 - 4.7	m ² /l

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de surface Fin à Moyen G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de surface Fin à Moyen G (ISO 8503-2)

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Pulvérisation airless ou à air.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées. Afin d'éviter la décantation du zinc lourd, une agitation mécanique continue pendant l'application peut être nécessaire.

Proportion de mélange (en volume)

Jotatemp 540 Zinc Comp A 8 part(s)
Jotatemp 540 Zinc Comp B 1.32 part(s)

Le composant A est liquide et le composant B la poudre de zinc. Le composant A doit être bien agité avant l'utilisation. Verser doucement la poudre de zinc dans le liquide pendant le mélange mécanique. Mélanger jusqu'à élimination des grumeaux et filtrer avec un tamis à mailles de 60.

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Dilution max: 5 %

Jotun Thinner No. 4: pour une évaporation rapide
Jotun Thinner No. 25: pour une évaporation lente

Le diluant Jotun Thinner No. 28 peut être utilisé comme alternative au Jotun Thinner No. 4 pour une évaporation rapide.

Note: La réglementation coréenne de COV "Korea Clean Air Conservation Act" et sa limite de dilution correspondante prévaudront sur les volumes de dilution recommandés.

Le diluant Jotun Thinner No. 17 peut être utilisé comme solvant de nettoyage.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	21-23
Pression à la buse (minimum):	100 bar/1400 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	1 h	30 min	15 min	10 min
Sec marchable	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Intervalle de recouvrement, minimum	15 h	10 h	3 h	1 h
Sec/polymérisé pour service	15 h	10 h	3 h	1 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage ainsi que les intervalles de recouvrement pour les éthyle silicate de zinc inorganiques sont mesurés à une humidité relative (HR) de 80% pendant l'application et le séchage. Une HR plus élevée augmente la vitesse de réticulation. La peinture requiert une HR de plus de 50% en continu pour réticuler.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	8 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	540 °C	600 °C

Ce produit peut résister à une température maximale de 600 °C (1112 °F). Une température continue supérieure à 540 °C affectera cependant la protection anticorrosion du revêtement. Notez qu'à des températures plus élevées, une couche de finition appropriée prolongera la durée de vie du revêtement.

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche suivante: époxy, silicone acrylique, copolymère céramique inorganique catalysé au titane

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Jotatemp 540 Zinc Comp A	8	10
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32	20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Jotatemp 540 Zinc Comp A	12 mois
Jotatemp 540 Zinc Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
