

Aluminium oléorésineux

DESCRIPTION Revêtement résistant à la chaleur, à base de résines oléorésineuses séchant à l'air, pigmenté à l'aluminium.

DESTINATION S'utilise comme revêtement résistant à la chaleur pour un usage général sur site, ou comme revêtement d'entretien industriel. Finition aluminium économique convenant aux ouvrages en acier exposés à température ambiante ou à destempératures pouvant atteindre 315°C (600°F).

Convient à toutes sortes d'environnements, y compris les raffineries, les structures offshore, les centrales électriques ou les unités chimiques et pétrochimiques.

PROPRIETES INTERTHERM 891

Teinte	Aluminium
Aspect	Non applicable
Extrait sec en Volume	48%
Épaisseur Recommandée	15-25microns (0,6-1 mils) de film sec pour 31-52 microns (1,2-2,1 mils) humides
Rendement Théorique	19,20 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 25 microns 770 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 1 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	18 heures	72 heures	24 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	12 heures	36 heures	24 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	8 heures	24 heures	24 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	5 heures	16 heures	16 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	43°C (109°F)
Densité	1,00 kg/l (8,3 lb/gal)
COV	3.50 lb/gal (420 g/lit) USA - EPA Méthode 24 456 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

Aluminium oléorésineux

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Sur primaire

Intertherm 891 peut s'appliquer sur des primaires anti-corrosion approuvés. La surface du primaire doit sèche et exempte de contamination. doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc. doivent être préparées au standard spécifié (ex. : Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10 décapage abrasif ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique, puis les passer au primaire de retouches avant d'appliquer Intertherm 891.

Sur primaires au zinc

Intertherm 891 convient à une application sur des éléments en acier récemment revêtus de primaires d'atelier à base de zinc silicate.

Si le primaire d'atelier présente un dommage étendu ou largement disséminé, ou encore une oxydation excessive, procéder à un décapage général par balayage à l'abrasif. D'autres types de primaires d'atelier ne conviennent pas à l'application d'un revêtement final et il sera nécessaire de les éliminer complètement par décapage à l'abrasif projeté.

Les soudures et les zones endommagées doivent être décapées à l'abrasif projeté jusqu'à obtention du standard Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
Rapport de Mélange	Non applicable	
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,33-0,41 mm (13-16 thou) Pression à la buse: 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
Brosse	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 15-25 microns (0,6-1,0 mils)
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 15-25 microns (0,6-1,0 mils)
Diluant	International GTA004	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
nettoyant	International GTA004	
Arrêts Techniques	Nettoyer soigneusement l'équipement avec de l'International GTA004. Le matériau non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau peut apparaître à la surface des bidons partiellement remplis, et la viscosité de ce produit peut augmenter. Il faut alors filtrer le produit avant de l'utiliser.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA004. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

Aluminium oléorésineux

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

La présence d'aluminium pelliculant dans cette formulation procure au produit sa résistance à la chaleur et à la corrosion, mais en contrepartie, elle retarde l'accès à l'oxygène de l'air. Ce produit séchant à l'air, par oxydation atmosphérique, les surépaisseurs prolongeront donc considérablement les délais de durcissement.

Pour une résistance maximale aux températures élevées, il est recommandé de spécifier 15 microns (0,5 mil) d'épaisseur de film sec, car la nature volatile des produits organiques sensibles à la chaleur entraînera une formation de cloques sur les films de plus forte épaisseur.

Une application excessive d'Intertherm 891 prolonge le délai de séchage ainsi que la durée de manutention; et nuira à long terme aux propriétés du revêtement final appliqué.

Une sur-épaisseur d'Intertherm 891 provoquera un cloquage à hautes températures.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Pour une résistance maximale à la corrosion, un primaire zinc silicate devra être utilisé. En outre, l'application d'une couche de liaison peut s'avérer nécessaire pour prévenir toute formation de piqûres. Il est préférable de recouvrir le zinc silicate avant qu'il ne se trouve altéré par une exposition en extérieur. En cas d'impossibilité, la surface revêtue du primaire au zinc devra être propre et exempte de sels de zinc.

Lorsqu'Intertherm 891 est utilisé sur un primaire de zinc inorganique, l'application doit être effectuée en respectant scrupuleusement l'épaisseur de film sec spécifiée, car des sur-épaisseurs pourraient provoquer l'apparition de cloques. S'assurer que le primaire de zinc inorganique est parfaitement réticulé avant de le revêtir d'Intertherm 891, en respectant les consignes de séchage figurant sur la fiche technique du produit ainsi employé.

Une autre solution consiste à appliquer le primaire au zinc-graphite Interzinc 890. En effet, même si ce produit n'est pas aussi résistant à la corrosion que les zinc silicates, il est capable de tolérer des préparations de surfaces de qualité médiocre, ce qui peut être primordial dans des situations d'entretien.

Après séchage, la résistance d'Intertherm 891 à des températures permanentes est de 315°C (600°F) maximum. Pour des températures supérieures à 315°C (600°F), il faut utiliser Intertherm 50.

Le revêtement aluminium Intertherm 891 peut recouvrir tous les anciens systèmes alkyde propres et bien adhérents.

Intertherm 891 n'est pas conçu pour une immersion continue dans l'eau.

Le revêtement aluminium Intertherm 891 peut recouvrir tous les anciens systèmes alkyde propres et bien adhérents.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

La présence de produits chimiques à faible masse moléculaire, qui sont parties intégrante de la peinture lors d'un séchage à température ambiante, risque de modifier les valeurs de COV déterminées selon EPA Méthode 24.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Systèmes primaires recommandés pour températures sèches permanentes s'élevant jusqu'à 100°C (212°F):

Interprime 198

Systèmes primaires recommandés pour températures sèches permanentes s'élevant jusqu'à 315°C (600°F):

Intertherm 890
Interzinc 12
Interzinc 22
Interzinc 250

Pour d'autres primaires, contacter International Protective Coatings.

Aluminium oléorésineux

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	5 litres	5 litres
	20 litres	20 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	
	5 litres	5.3 kg
	20 litres	21.3 kg
STOCKAGE	Durée de vie	24 mois à 25°C (77°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Date d'émission: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com