

Description

Domaine d'utilisation :	Couche de finition époxyde, à deux composants, destinée pour le revêtement du sol (la finition du plancher en ateliers, dépôts ou garages). La finition est d'une capacité de charge mécanique et chimique remarquable. Application au choix soit comme finition lisse, soit comme finition antidérapante.		
Spécification :	Liant de base:	resine epoxyde	
	Extrait sec:	58 - 63 poids-% 42 - 43 volume-%	
	Viscosité (DIN 53 211):	70 - 80 s 4 mm DIN	
	Densité (DIN EN ISO 2811):	1,20 - 1,30 kg / l	
	Brillance (DIN EN ISO 2813):	> 80 unités / 60° (brillant)	
Caractéristiques :	<ul style="list-style-type: none">- résistance remarquable chimique et mécanique (laque résistante aux produits chimiques)- très bonne résistance à l'abrasion, recommandée pour les surfaces circulées par empileuses- exposition courte à la température: 180 °C- exposition longue à la température: 150 °C- adhérence parfaite (DIN EN ISO 2409): béton: Gt 0 (très bonne).		
Rendement theoret. :	35,0 - 38,6 m ² / kg (pour 10 µm d'épaisseur film sec) 41,4 - 42,2 m ² / l (pour 10 µm d'épaisseur film sec)		
Stockage :	Au minimum 3 ans en emballage d'origine non ouvert		
Législation VOC:	Valeur limite de l'UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l. Ce produit contient 500 g/l VOC au maximum.		

Application

Conditions de travail :	de + 10 °C température de l'objet et jusqu'au 80 % d'humidité relative.		
Préparation des fonds :	Supports minérales :	Supports minérales à prise, de forme stable et chargeable, nettoyés. Éliminer les agents de séparation (par exemple restes de gomme, graisses, huiles) et autres impuretés. Humidité du béton, aire en ciment < 4 poids-%, aire anhydrite < 0,3 poids-%, aire magnésite 2 – 4 poids-%, pâte de magnésie 4 – 8 poids-%. Isoler parfaitement contre l'humidité de la terre. Résistance à l'arrachage : 1,5 N/mm ² au minimum. Préparer le support par sablage ou fraisage.	
Boue de ciment ou couches friables, pas adhésives :	Contrôler l'adhésion par égratignures en places différentes ! Très souvent une zone friable peut se trouver env. 1 mm sous une surface mince, dure. Éliminer ces couches mécaniquement ou par nettoyage acide (acide chlorhydrique 10%, suivie par lavage avec de l'eau).		
Nettoyage mécanique :	Sablage à billes ou fraisage.		

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

**Couches sintérisées,
compactes, vitreux :**

Contrôler l'absorption en humidifiant avec de l'eau une égratignure en places différentes. Si seulement l'égratignure montre une nuance plus foncée, la couche sintérisée n'est pas suffisamment absorbante. Ces couches doivent être éliminées machinalement ou par traitement avec une solution acide (acide chlorhydrique 10%, suivie par lavage avec de l'eau), jusqu'on obtient une surface parfaitement absorbante (en humidifiant, la surface entière montre immédiatement une coloration foncée).

**Huile, graisse, cire et
restes de lessive de
savon :**

Nettoyer plusieurs fois avec un produit nettoyant sans agents à action soignante ultérieure (comme cire, silicone etc.). Sur un support fortement endommagé, un nettoyage complet n'est plus possible. Les parties contaminées doivent être totalement éliminées et éventuellement remplacées.

**Les pores doivent être
ouvertes et sans
poussière :**

Après le nettoyage nous recommandons l'aspiration avec un aspirateur industriel assez fort. Cette opération est très importante spécialement en cas de traitement du plancher à la machine. Poncer les couches de peinture 2K en bon état. Contrôler la compatibilité sur un échantillon. Eliminer complètement les couches anciennes pas fermes et solides (mécanique ou par décapage).

Application :

Au pinceau ou au rouleau (rouleau au poil court, par exemple velours)

Durcisseur:

Mipa EP 950-25, EP 950-10

Recommandation : aux températures entre +10 - 15°C utiliser Mipa EP 950-10, à plus de +15°C utiliser Mipa EP 950-25

Rapport de melange :

en poids : 2 : 1 (Laque : durcisseur)
en volumes : 2 : 1 (Laque : durcisseur)

Dilution :

Mipa EP-Verdünnung

Séchage

temp.de l'objet 20 °C

hors poussière

50-60 min

sec au toucher

8-10 h

dur pour montage

48 h

recouvrable

env. 12 h

Sec au cœur après 7 - 8 jours ; Après en temps de séchage plus long de 24 h, un ponçage intermédiaire, avant la suite d'application est nécessaire

Durée de vie en pot :

6 - 8 heures

**Recommandations
d'application :**

1. Application lisse

- a.) 1 x couche de fond : EP 200-90 plus durcisseur, diluée 1 :1 avec Mipa EP-Verdünnung
- b.) 2 x couche de finition : Mipa EP 200-90 plus durcisseur (épaisseur totale : 100 - 120 µm).

2. Application anti glissante

- a.) 1 x couche de fond : EP 200-90 plus durcisseur, diluée 1 :1 avec Mipa EP-Verdünnung
- b.) 1 x couche intermédiaire : Mipa EP 200-90 plus durcisseur inclusif 10 - 30 poids % Mipa Grip Substrat dilué avec 0 - 10% Mipa EP Verdünnung
- c.) 1 x couche de finition : Mipa EP 200-90 plus durcisseur dilué avec 0 - 10% Mipa EP-Verdünnung (épaisseur totale : 100 - 120 µm).

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

Fiche technique

Recommandations particulières

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintes peuvent contenir du plomb. L'application pour des objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite. Les composants durcisseurs doivent être d'abord mélangés intensivement avec un mélangeur électrique à la rotation réduite (moins de 400 rot/mn). Transférer le matériel mélangé dans un autre pot et mélanger de nouveau rigoureusement. On doit respecter strictement les instructions de mélange pour éviter la formation des taches, ou une influence défavorable sur les propriétés de séchage. L'effet optique dépend du respect strict de la méthode d'application. S'assurer d'utiliser pour les surface plus importantes du matériel de la même charge de production, ou pour atteindre un résultat optimal, mélanger la quantité entière avant de commencer le travail. Respecter une température de l'environnement, du support et des outils de + 10 °C au minimum.

Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les instruments de travail après utilisation avec diluant cellulosique Mipa Nitroverdünnung.

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.