

Description

Domaine d'utilisation : Couche de finition époxyde, à deux composants, destinée à la mise en peinture de grande qualité pour acier, aluminium, tôles zinguées, structure synthétiques renforcées de fibres de verre (GFK) et des supports minérales. Elle peut être utilisée aussi pour la finition du plancher en ateliers ou dépôts. Dans la fiche technique Mipa EP 200-90 Fußbodenbeschichtung sont données la méthode d'application et les caractéristiques pour cette application particulière.

Spécification :

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Liant de base: | resine epoxyde |
| Extrait sec: | 58 - 63 poids-% 42 - 43 volume-% |
| Viscosité (DIN 53 211): | 70 - 80 s 4 mm DIN |
| Densité (DIN EN ISO 2811): | 1,20 - 1,30 kg / l |
| Brillance (DIN EN ISO 2813): | > 80 unités / 60° (brillant) |

Caractéristiques :

- applicable électrostatique
- résistance remarquable chimique et mécanique (couche de protection contre les agents chimiques)
- très bonne résistance à l'abrasion, recommandée pour les surfaces circulées par emplieuses
- exposition courte à la température: 180 °C
- exposition longue à la température: 150 °C
- adhérence parfaite (DIN EN ISO 2409):
acier, zinc, aluminium, GFK et béton: Gt 0 (très bonne).

Rendement theoret. : 25,2 - 28,5 m² / kg (pour 10 µm d'épaisseur film sec)
28,0 - 29,7 m² / l (pour 10 µm d'épaisseur film sec)

Stockage : Au minimum 3 ans en emballage d'origine non ouvert

Législation VOC: Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/j): 500 g/l.
Ce produit contient 500 g/l VOC au maximum.

Application

Conditions de travail : de + 10 °C (température de l'objet) et jusqu'à 80 % d'humidité relative.

Préparation des fonds :

acier: nettoyer, poncer éventuellement (éliminer toutes traces de rouille, couches d'oxyde, etc) et dégraisser avec Mipa Silikonentferner

zinc: nettoyer avec de la solution ammoniacale (Mipa Zinkreiniger)

aluminium: nettoyer, poncer et dégraisser avec Mipa Silikonentferner

| Application : | pression [bar] | buse [mm] | passes | diluant |
|--|----------------|-------------------------|--------|-----------|
| au pinceau, rouleau* | - | - | - | 5 - 10 % |
| *recommandées: rouleau pour des laques; ne pas utiliser: rouleau à la fourrure d'agneau. | | | | |
| pneumatique / à gravité | 3 - 5 | 1,3 - 1,5 | 2 - 4 | 40 - 45 % |
| HVLP | 2,5 - 3 | 1,3 - 1,4 | 2 - 4 | 40 - 45 % |
| Airless | 120 - 150 | 0,28 - 0,33 (65-95°) | 1 | 20 - 25 % |

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

