

Description

Domaine d'utilisation : Couche de finition époxyde, à deux composants destinée à la mise en peinture de grande qualité pour acier, aluminium, tôles zinguées, structure synthétiques renforcées de fibres de verre (GFK) et des supports minérales. Elle peut être utilisée aussi pour la finition du plancher en ateliers ou dépôts. Dans la fiche technique Mipa EP 200-50 Fußbodenbeschichtung sont données la méthode d'application et les caractéristiques pour cette application particulière.

Spécification :

Liant de base:	resine epoxyde
Extrait sec:	64 - 69 poids-% 43 - 45 volume-%
Viscosité (DIN 53 211):	120 - 140 s 4 mm DIN
Densité (DIN EN ISO 2811):	1,3 - 1,5 kg / l
Brillance (DIN EN ISO 2813):	50 - 60 unités / 60° (semi-brillant)

Caractéristiques :

- applicable électrostatique
- résistance remarquable chimique et mécanique (couche de protection contre les agents chimiques)
- très bonne résistance à l'abrasion, recommandée pour les surfaces circulées par emplieuses
- exposition courte à la température: 180 °C
- exposition longue à la température: 150 °C
- adhérence parfaite (DIN EN ISO 2409):
acier, zinc, aluminium, GFK at beton: Gt 0 (très bonne).

Rendement theoret. : 22,0 - 24,5 m² / kg (pour 10 µm d'épaisseur film sec)
26,3 - 27,7 m² / l (pour 10 µm d'épaisseur film sec)

Stockage : Au minimum 3 ans en emballage d'origine non ouvert

Législation VOC: Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/j): 500 g/l
Ce produit contient 500 g/l VOC au maximum.

Application

Conditions de travail : de + 10 °C (temp. d'objet) et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air.

Préparation des fonds :

acier: nettoyer, poncer (éliminer toutes traces de rouille, couches d'oxyde, etc) et dégraisser avec Mipa Silikonentferner
zinc: nettoyer avec de la solution ammoniacale
aluminium: nettoyer, poncer et dégraisser avec Mipa Silikonentferner

Application :	pression [bar]	buse [mm]	passes	diluant
au pinceau, rouleau*	-	-	-	5 - 10 %
*recommandées: rouleau pour des laques; ne pas utiliser: rouleau à la fourrure d'agneau.				
pneumatique / à gravité	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	40 - 45 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	40 - 45 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	20 - 25 %

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

Diluant :	Mipa EP-Verdünnung
Durcisseur :	Mipa EP 950-25, EP 950-10 Recommandation : pour une température plus de +10-15 °C utiliser EP 950-10, pour une température plus de + 15 °C, utiliser EP 950-25.
Rapport de melange :	en poids: 3 : 1 (Laque : Durcisseur) en volume: 2 : 1 (Laque : Durcisseur)
Séchage	hors poussiere sec au toucher manipulable recouvrable
temp.de l'objet 20 °C	50 - 60 mn 8 - 10 h 48 h 1 h
temp.de l'objet 60 °C	60 mn
Après plus de 24 heures de séchage, EP 200-50 doit être poncé avant poursuivre l'application.	
Durée de vie en pot :	6 - 8 heures
Recommandations d'application :	Application monocouche - pour l'environnement peu corrosive <u>acier, aluminium, zinc:</u> couche de fond et couche de finition: EP 200-50 (pour 80 - 100 µm d'épaisseur totale) Application bi-couches - pour l'environnement plus corrosive <u>acier:</u> couche de fond: EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur) couche de finition: EP 200-50 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur) <u>zinc:</u> couche de fond: EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur) couche de finition: EP 200-50 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur) <u>aluminium:</u> couche de fond: EP 100-20 (pour 25 - 30 µm d'épaisseur) couche de finition: EP 200-50 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

Recommandations particulières

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintes peuvent contenir du plomb. L'application pour des objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite. Vérifier nuance avant application.

Consignes de sécurité de travail

Ne pas fumer, manger et ne pas boire pendant l'utilisation. Conserver hors de la portée des enfants.

Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les instruments de travail après utilisation avec diluant Mipa Nitroverdünnung

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.