

### Description

**Domaine d'utilisation :** Couche de fond à phosphate de zinc du système de résine époxyde 2K de Mipa. Produit de grande qualité pour l'acier, acier zingué, aluminium, structures synthétiques renforcées de fibres de verre (GFK) et pour les supports d'origine minerale. Outre une application en couche de fond pour l'isolation sous l'eau ou contre les agents chimiques, l'utilisation comme couche intermédiaire dans la mise en peinture avec Mipa EP-Zinkstaubgrundierung est possible.

**Spécification :**

<b>Liant de base:</b>	résine époxyde
<b>Extrait sec:</b>	65 - 68 poids-% 44 - 45 volume-%
<b>Viscosité (DIN 53 211):</b>	thixotrope
<b>Densité (DIN EN ISO 2811):</b>	1,4 - 1,5 kg / l
<b>Brillance (DIN EN ISO 2813):</b>	10 -20 unités / 60° (mat)

**Caractéristiques :**

- protection contre la corrosion remarquable
- application électrostatique
- excellente résistance chimique et mécanique
- utilisable pour l'isolation des supports thermoplastiques
- exposition courte à la température: 180 °C
- exposition longue à la température: 150 °C
- adhérence parfaite (DIN EN ISO 2409):  
acier, zinc et aluminium Gt 0 (très bonne)

**Rendement theoret. :** 26,3 - 27,4 m<sup>2</sup> / kg (pour 10 µm d'épaisseur film sec)  
32,9 - 33,2 m<sup>2</sup> / l (pour 10 µm d'épaisseur film sec)

**Stockage :** 3 ans en emballage d'origine non ouvert

**Regulation VOC :** Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/c): 540 g/l  
Ce produit contient 540 g/l VOC au maximum.

### Application

**Conditions de travail :** de + 10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air.

**Préparation des fonds :**

**acier:** nettoyer, poncer (éliminer toutes traces de rouille, couches d'oxyde, etc) et dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

**zinc:** nettoyer avec de la solution ammoniacale (Mipa Zinkreiniger)

**aluminium:** nettoyer, poncer et dégraisser avec diluant nettoyant anti-silicones Mipa Silikonentferner.

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

<b>Application :</b>	<b>pression [bar]</b>	<b>buse [mm]</b>	<b>passes</b>	<b>diluant</b>
au pinceau / rouleau	-	-	-	5 - 10 %
pneumatique / à gravité	4	1,5 - 1,8	2 - 3	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,5 - 1,8	2 - 4	20 - 25 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1 - 2	10 - 15 %

**Durcisseur :** Mipa EP 950-10, EP 950-25

**Rapport de mélange :**  
en poids: 5 : 1 (EP 100-20 : Durcisseur)  
en volumes: 3 : 1 (EP 100-20 : Durcisseur)

**Diluant :** Mipa EP Verdünnung

<b>Séchage</b>	<b>hors poussiere</b>	<b>sec au toucher</b>	<b>manipulable</b>	<b>recouvrable</b>
temp.de l'objet 20 °C	45 - 55 mn	4 - 5 h	10 - 12 h	1 h
temp.de l'objet 60 °C			45 mn	

Recouvrable après une heure, maximum après 24 heures. Après plus de 24 heures de séchage, EP 100-20 doit être poncé avant poursuivre l'application.

**Duree de vie en pot :** 7 - 9 heures

**Recommandations d'application :**

**acier:**  
couche de fond: EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur)  
couche de finition: PU 200-90 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

**zinc:**  
couche de fond: EP 100-20 (pour 50 - 70 µm d'épaisseur)  
couche de finition: PU 200-90 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

**aluminium:**  
couche de fond: EP 100-20 (pour 25 - 30 µm d'épaisseur)  
couche de finition: PU 200-90 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)

### Recommandations particulières

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintes peuvent contenir du plomb. L'application pour des objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite.

### Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les instruments de travail immédiatement après utilisation avec Diluant cellulosique (Mipa Nitroverdünnung).

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.