

Fiche technique

Description

Domaine d'utilisation :	Couche de fond à base de résine synthétique, à séchage rapide, parfaitement adapté aux supports en acier. Elle offre grâce à son contenu en phosphate de zinc une protection contre la corrosion remarquable. A appliquer en couches épaisses à l'extérieur ou intérieur, recouvrable avec des peintures mono ou bi-composantes Mipa 1K et 2K. Sans chromate et plomb.			
Spécification :	Liant de base:	résine alkyd		
	Extrait sec:	72 - 75 poids-% 52 - 54 volume-%		
	Viscosité (DIN 53 211):	thixotrope		
	Densité (DIN EN ISO 2811):	1, 5 - 1, 6 kg / l		
	Brillance (DIN EN ISO 2813):	10 -20 unités / 60° (mat)		
Caractéristiques :	<ul style="list-style-type: none"> - séchage rapide, fort pouvoir garnissant - application électrostatique - protection active contre la corrosion - à appliquer en couches épaisses, robuste - exposition courte à la température: 150 °C - exposition longue à la température: 120 °C - adhérence parfaite (DIN EN ISO 2409): acier: Gt 0 (très bonne) 			
Rendement theoret. :	26,9 - 27,4 m ² / kg (pour 10 µm d'épaisseur film sec) 39,6 - 40,4 m ² / l (pour 10 µm d'épaisseur film sec)			
Stockage :	Au moins 3 ans en emballage non ouvert			
Regulation VOC :	Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/c): 540 g/l Ce produit contient 480 g/l VOC au maximum.			

Application

Conditions de travail :	de + 10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air.			
Préparation des fonds :	acier: nettoyer, poncer éventuellement (éliminer toutes traces de rouille, couches d'oxyde, etc) et dégraisser avec diluant nettoyant anti-silicones Mipa Silikonentferner			
Application :	pression [bar]	buse [mm]	passes	diluant
pneumatique / à gravité	3 - 4	1,3 - 1,5	2 - 3	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	0 - 5 %
Au pinceau, rouleau	-	-	-	sans diluant

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.

Fiche technique

Séchage	hors poussière	sec au toucher	manipulable	recouvrable
temp.de l'objet 20 °C	15 - 20 mn	45 - 60 mn	4 - 5 h	après 60 mn avec 1K-Laques après 120 mn avec 2K-Laques
temp.de l'objet 60 °C			30 mn	
	Séchage complète, à cœur, après 3 - 4 jours (20 °C).			
Diluant :	Mipa Verdünnung UN ou UN 21			
Recommandations d'application :	acier:			
	couche de fond:	AK 105-20 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)		
	couche de finition:	AK 200 ou AK 240 ou AK 250 (pour 50 - 60 µm d'épaisseur)		

Recommandations particulières

Ce produit est destiné exclusivement à la mise en peinture par des professionnels. Quelques teintes peuvent contenir du plomb. L'application pour des objets qui peuvent être ingérés ou mastiqués est strictement interdite. Sans une couche protectrice de finition, le stockage des pièces à l'extérieur est limité jusqu'à 5 jours. Le produit n'est pas recouvrable avec des peintures à fort teneur en extraits secs (qualité High Solid).

Consignes de sécurité de travail

Ne pas fumer, ne pas manger et ne pas boire pendant l'utilisation. Conserver hors de la portée des enfants.

Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les instruments de travail immédiatement après utilisation avec Diluant cellulosique (Mipa Nitroverdünnung).

La fiche technique sert d'information! Les données répondent, selon nos connaissances, à la situation de la technique et sont basées sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles sont fournies sans engagement ou garantie. Respecter les directives des fiches de données de sécurité et les précautions sur l'étiquette. Nous nous gardons le droit de modifier ou compléter tout le temps le contenu sans information antérieure.