HIGHPROTECH
YOUR INDUSTRIAL COATINGS PARTNER

6362 RAPID DRY GLOSSY

Laque industrielle brillante à séchage rapide

PRO MIX SYSTEM

Rév. 11/20

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- bon aspect esthétique
- bon pouvoir garnissant
- bonnes résistances à l'extérieur
- économies et facilité d'utilisation
- adhérence directe sur tôle ferreuse

SECTEURS D'UTILISATION:

laque pour le traitement de charpentes légères et artefacts ferreux de nature différente. Utilisation en milieux ruraux.

COULEUR ET ASPECT:

couleurs selon nuancier de notre système colorimétrique PROMIX SYSTEM, en utilisant le convertisseur 6362.00

Aspect	Gloss
brillant	environ 85

DONNÉES TECHNIQUES:

(les données se réfèrent au produit à 20°C/60% H. R.)

Densité de masse	kg/l	1,220 ± 0,030
Contenu solide	% en volume	51 ± 2
Épaisseur du film sec (dft) conseillée	µm	50
Rendement théorique pour épaisseurs de 50 µm	m^2/kg	8,4
	m^2/l	10,2
Séchage à l'air	hors poussière	environ 15 minutes
	sec au toucher	environ 1 heure
	sec en profondeur	environ 24 heures
Recouvrement		dans 8 heures ou après 7 jours
Stabilité au stockage (lieu frais et sec)	mois	12
Résistance à la température	°C	100

CONDITIONS DE SURFACE ET TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination.
Température ambiante: 5 ÷ 35°C
Humidité relative: 0 ÷ 80%
La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

SESTRIERE VERNICI S.r.l. - Via Quarto, 11 - 10042 Nichelino (TO) - Italia
T. +39 011 625563 - F. +39 011 6800835 - info@sestrierevernici.com
Sistema di gestione qualità certificato da CERTIQUALITY

HIGHPROTECH
YOUR INDUSTRIAL COATINGS PARTNER

6362 RAPID DRY GLOSSY

Laque industrielle brillante à séchage rapide

PRÉPARATION DU SUPPORT ET CYCLE DE PEINTURE:

acier nouveau:
- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (ou sablage jusqu'au degré Sa 2)
- lavage pour éliminer toute contamination
- antirouille synthétique 6025 SINT PRIMER et apprêt industriel 6035 RAPID PRIMER
- laque synthétique industrielle 6362 RAPID DRY GLOSSY

acier peint:
- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (ou sablage jusqu'au degré Sa 2)
- élimination complète des couches non bien ancrées
- lavage pour éliminer toute contamination
- antirouille synthétique 6025 SINT PRIMER et apprêt industriel 6035 RAPID PRIMER
- laque synthétique industrielle 6362 RAPID DRY GLOSSY

INSTRUCTIONS D'EMPLOI:

- bien mélanger base et durcisseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapport volume	Rapport poids
-	-	-

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE:

Diluant recommandé:	cellulosique ou cellulosique plus
Dilution:	0 ÷ 10%
Diamètre tuyère:	1,3 - 1,5 mm
Pression:	3 ÷ 4 atm

PULVÉRISATION AIRLESS:

Diluant recommandé:	cellulosique ou cellulosique plus
Dilution:	0 ÷ 5%
Diamètre tuyère:	0,09 - 0,11 pouces

NOTES:

-

Notes: les données mentionnées dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos laboratoires; les informations sont basées sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qui peuvent être obtenus par l'application - par du personnel qualifié avec les compétences techniques appropriées - sur des surfaces appropriées et dans des conditions environnementales normales. Nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus si les spécifications techniques indiquées ne sont pas respectées. Notre centre d'études est cependant à la disposition des clients pour fournir toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation du produit. Les meilleures caractéristiques de durcissement sont obtenues après 10 jours à 20 ° C. Il est recommandé à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité de ce produit aux performances attendues. Cette version de la fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes.

SESTRIERE VERNICI S.r.l. - Via Quarto, 11 - 10042 Nichelino (TO) - Italia
T. +39 011 625563 - F. +39 011 6800835 - info@sestrierevernici.com
Sistema di gestione qualità certificato da CERTIQUALITY