

# 6145 ISOGRIP PRIMER

Primaire 2k acrylique industriel



Rév. 02/21

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- adhérence sur acier, tôle galvanisée et aluminium
- pouvoir anticorrosion
- indiqué pour application à épaisseur moyenne
- bonne dilatation
- absorption limitée des laques de finition

## SECTEURS D'UTILISATION:

apprêt antirouille pour applications en milieux urbains

## COULEUR ET ASPECT:

couleurs selon nuancier de notre système colorimétrique PROMIX SYSTEM, en utilisant notre convertisseur 6145.00

Aspect	Gloss
mat	environ 5

## DONNÉES TECHNIQUES:

(les données se réfèrent au produit mélangé avec le durcisseur 6575.97 à 20°C/60% H. R. et peuvent varier en fonction de la teinte réalisée)

Densité de masse	kg/l	1,500 ± 0,050
Contenu solide	% en volume	48 ± 2
Épaisseur du film sec (dft) conseillée	µm	50
Rendement théorique pour épaisseurs de 50 µm	m <sup>2</sup> /kg m <sup>2</sup> /l	6,4 9,6
Séchage à l'air	hors poussière sec au toucher sec en profondeur	environ 15 minutes environ 2 heures environ 12 ÷ 18 heures
Recouvrement		minimum après 4 heures maximum dans 48 heures
Stabilité au stockage (lieu frais et sec)	mois	12
Pot life		8 heures
Résistance à la température	°C	100

## CONDITIONS DE SURFACE ET TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination.  
Température ambiante: 5 ÷ 35°C  
Humidité relative: 0 ÷ 80%  
La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

## 6145 ISOGRIP PRIMER

Primaire 2k acrylique industriel

### PRÉPARATION DU SUPPORT ET CYCLE DE PEINTURE:

#### acier nouveau:

- sablage jusqu'au degré Sa 2½
- primaire 2k acrylique 6145 ISOGRIP PRIMER
- laques acryliques 2k série ISOACRYL et polyuréthanes 2k série ISOPUR

#### acier peint:

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (élimination complète des couches non bien ancrées)
- lavage pour éliminer toute contamination
- primaire 2k acrylique 6145 ISOGRIP PRIMER
- laques acryliques 2k série ISOACRYL et polyuréthanes 2k série ISOPUR

#### tôle galvanisée et aluminium:

- préparation mécanique avec scotch brite ou léger sablage
- dégraissage soigneux
- primaire 2k acrylique 6145 ISOGRIP PRIMER
- laques acryliques 2k série ISOACRYL et polyuréthanes 2k série ISOPUR

### INSTRUCTIONS D'EMPLOI:

- bien mélanger base et durcisseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapport parties volume	Rapport poids
6575.97	4 : 1	100 : 15
6590.97 mixte	4 : 1	100 : 15

### PULVÉRISATION CONVENTIONNELLE:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	5 ÷ 10%
Diamètre tuyère:	1,5 - 1,7 mm
Pression:	3 ÷ 4 atm

### PULVÉRISATION AIRLESS:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	0 ÷ 5%
Diamètre tuyère:	0,13 - 0,15 pouces

### PINCEAU ET ROULEAU: (seulement sur secteurs limités)

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	0 ÷ 5%

### NOTES:

-

Notes: les données mentionnées dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos laboratoires; les informations sont basées sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qui peuvent être obtenus par l'application - par du personnel qualifié avec les compétences techniques appropriées - sur des surfaces appropriées et dans des conditions environnementales normales. Nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus si les spécifications techniques indiquées ne sont pas respectées. Notre centre d'études est cependant à la disposition des clients pour fournir toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation du produit. Les meilleures caractéristiques de durcissement sont obtenues après 10 jours à 20 ° C. Il est recommandé à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité de ce produit aux performances attendues. Cette version de la fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes.