



PEINTURES - BOIS - ANTICORROSIONS - BATIMENTS

● **CODE N° :** 355 0102 00

● **PRESENTATION :**

Primaire de conversion passivant, à base de résines vinyliques; permettant l'oxycoupage et le soudage.

● **DESTINATION :**

Protection des aciers laminés à froid devant être soudés ou/et oxycoups ultérieurement. Applicable après sablage, grenaillage ou dégraissage.

● **PRECAUTIONS D'EMPLOI :**

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

● **ATMOSPHERE ET MILIEU :**

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance		X	Maritime	X	

● **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)**

■ **Couleur(s):**

Beige rose (355 0102 00)

■ **Consistance du produit: \***

45 secondes coupe AFNOR N°4

■ **Point éclair (base) :**

< 21 °C

■ **Diluant(s) d'application:**

502 0018 00 : Diluant SODOX N°4

■ **Aspect du film sec:**

Mat

■ **Masse volumique - C.O.V. : \***

0.95 gr / cm<sup>3</sup> - COV : 672 gr/litre

■ **Extrait sec. \***

En volume: 17%

En poids: 27%

■ **Proportion de mélange base + durcisseur :**

	BASE	Non concerné	Non concerné
EN POIDS :	Non concerné	Non concerné	Non concerné
EN VOLUME :	Non concerné	Non concerné	Non concerné

■ **Maturation avant emploi :**

Non concerné

■ **Durée d'utilisation du mélange B + D :**

Non concerné

\* Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). **HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :** Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.

## SODOX N°4

### BEIGE ROSE

● **PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :**

Permet l'oxycoupage et le soudage par fusion, assure protection temporaire. Résiste à l'eau et à la vapeur, aux aliphatiques et aromatiques.

huiles minérales, solvants. Résistance thermique:

- 50°C à + 300°C continu. + 650°C non continu

● **MISE EN ŒUVRE :**

■ Traitement de surfaces préalable :

DER 1-Préparation de Surfaces. DER 3-Décapage chimique.

DER 2-Nettoyage chimique. DER 4-Grenaillage.

■ Application :

		DILUTION
Brosse :		Retouches uniquement
Rouleau :		Déconseillé
Trempé :		essai préalable
Pistolet :	Pneumatique :	30 à 40%
	Airless :	15 à 20%
	Électrostatique :	non concerné

● **CONDITIONNEMENT :**

Base : 4 litres - 18 litres

Diluant 502 0018 00 : 5 litres - 25 litres

● **CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)**

■ Famille : I

■ Classe : 7 c

■ **Rendement théorique par couche à 100 % de transfert:**

7 m<sup>2</sup> / kg soit 7 m<sup>2</sup> / litre

■ **Épaisseur du film sec / couche recommandée : \***

25 micromètres soit en humide 150 micromètres

■ **Séchage:**

Hors poussière : 10 minutes

Sec au Toucher : 20 minutes

Dur à cœur : 24 heures

Étuvage : 15 minutes à 80 °C après 15 minutes de desolvatation.

■ **Applicable sur :**

Métaux ferreux et non ferreux - acier galvanisé - aluminium.

■ **Recouvrable par :**

Toutes peintures ne contenant pas de solvants chlorés.

■ **Délai de recouvrement :**

Minimum : 1 heure

Maximum : 3 à 6 mois.

■ **Précautions d'application :**

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

■ **Conservation:**

1 an en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

■ **Date de mise à jour : 1-août-04**

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.