

● **CODE N° :** 354

● **PRESENTATION :**

Primaire d'adhérence et de protection à action passivante pour surfaces métalliques.

● **DESTINATION :**

Carrosserie industrielle, protection du métal avant travail.

● **PRECAUTIONS D'EMPLOI :**

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

● **ATMOSPHÈRE ET MILIEU :**

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance	X		Maritime	X	

● **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)**

■ **Couleur(s) :**

Gris (354 2800 00) - gris clair (SIDEL) (354 2805 00)

■ **Consistance du produit :** *

70 secondes coupe AFNOR N° 4

■ **Point éclair (base) :**

< 21°C

■ **Diluant(s) d'application :**

501 0354 00 : Diluant lourd

501 0002 00 : Diluant synthétique

502 0002 00 : Diluant réactif (métaux non ferreux)

■ **Aspect du film sec :**

Mat

■ **Masse volumique - C.O.V. :** *

1,05 gr / cm³ - COV base: 640 gr / litre

■ **Extrait sec.** *

En volume: 20%

En poids: 38%

■ **Proportion de mélange base + durcisseur :**

	BASE	Non concerné	Non concerné
EN POIDS :	Non concerné	Non concerné	Non concerné
EN VOLUME :	Non concerné	Non concerné	Non concerné

■ **Maturation avant emploi :**

Non concerné

■ **Durée d'utilisation du mélange B + D :**

Non concerné

* Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). **HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :** Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.

DERIOX SHOP PRIMER

● **PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :**

Protection temporaire des surfaces métalliques.

Résiste à l'eau et à la vapeur.

Bonne adhérence sur métaux ferreux et alliages.

Excellente sous couche pour P.U. et époxy.

Bonne aptitude aux travaux de soudure.

● **MISE EN ŒUVRE :**

■ Traitement de surfaces préalable :

DER 1-Préparation de Surfaces. DER 3-Décapage chimique.

DER 2-Nettoyage chimique.

DER 4-Grenailage.

■ Application :

DILUTION

Brosse :	Retouche uniquement.	
Rouleau :	Retouche uniquement.	
Trempé :	nous consulter	
Pistolet :	Pneumatique :	20 à 100 %
	Airless :	10 à 100 %
	Électrostatique :	selon matériel pour ref: 2800

● **CONDITIONNEMENT :**

4 Litres

18 Litres

● **CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)**

■ Famille : I

■ Classe : 7 c

■ **Rendement théorique par couche à 100 % de transfert :**

9,5 à 19 m² / kg soit 10 à 20 m² / litre

■ **Épaisseur du film sec / couche recommandée :** *

10 à 20 micromètres soit en humide 50 à 100 micromètres.

■ **Séchage :**

Hors poussière : 5 à 15 minutes selon diluant

Sec au Toucher : 10 à 30 minutes selon diluant

Dur à cœur : 24 heures

Étuvage : 15 minutes à 80 °C après 15 minutes de desolvatation.

■ **Applicable sur :**

Lui même, Aciers au carbone, aciers galvanisés, électrozingués, ou shoopés.

■ **Recouvrable par :**

Finitions : 227 - 260 - 330 - 340 - 347 - 348 - 361 - 362

■ **Délai de recouvrement :**

Minimum : 2 heures

Maximum : Aucun

■ **Précautions d'application :**

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

■ **Conservation :**

1 an en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

■ **Date de mise à jour :** 1-août-04

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.