

● **CODE N° :** 353

● **PRESENTATION :**

Primaire de conversion passivant, à base de résine vinylique et de pigments conducteurs, formant un composé de complexes organo métalliques assurant la soudabilité.

● **DESTINATION :**

Protection des aciers laminés à froid devant être soudés ultérieurement. Applicable après sablage, grenailage ou dégraissage.

● **PRECAUTIONS D'EMPLOI :**

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

● **ATMOSPÈRE ET MILIEU :**

|               | OUI | NON |            | OUI | NON |
|---------------|-----|-----|------------|-----|-----|
| Intérieur     | X   |     | Rural      | X   |     |
| Extérieur     | X   |     | Urbain     | X   |     |
| Travaux neufs | X   |     | Industriel | X   |     |
| Maintenance   |     | X   | Maritime   | X   |     |

● **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)**

|   |              |              |              |
|---|--------------|--------------|--------------|
| ■ <b>Couleur(s) :</b><br>Beige rosé (353010100) - Gris (353020000) - Noir (353090000)   |              |              |              |
| ■ <b>Consistance du produit : *</b><br>50 secondes coupe AFNOR N° 4                     |              |              |              |
| ■ <b>Point éclair (base) :</b><br>< 21 °C   |              |              |              |
| ■ <b>Diluant(s) d'application :</b><br>502 0007 00 : Diluant SODOX N°1                  |              |              |              |
| ■ <b>Aspect du film sec :</b><br>Mat  |              |              |              |
| ■ <b>Masse volumique - C.O.V. : *</b><br>0.95 gr / cm <sup>3</sup> - COV : 672 gr/litre |              |              |              |
| ■ <b>Extrait sec. *</b><br>En volume : 16%<br>En poids : 27%                            |              |              |              |
| ■ <b>Proportion de mélange base + durcisseur :</b>                                      |              |              |              |
|   | BASE         | Non concerné | Non concerné |
| EN POIDS :  | Non concerné | Non concerné | Non concerné |
| EN VOLUME :   | Non concerné | Non concerné | Non concerné |
| ■ <b>Maturation avant emploi :</b><br>Non concerné                                      |              |              |              |
| ■ <b>Durée d'utilisation du mélange B + D :</b><br>Non concerné                         |              |              |              |

■ \* Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). **HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :** Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.

## SODOX N°1 PRIMAIRE SOUDABLE

● **PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :**

Soudabilité par résistance et fusion. Excellente protection temporaire avant usinage et recuit de détensionnement. Résistance thermique en continue de -50°C à + 350 °C et en discontinue à 650°C\* Insensibilité à l'eau et à la vapeur. Bonne adhérence sur métaux ferreux, aluminium, galvanisés.

● **MISE EN ŒUVRE :**

■ Traitement de surfaces préalable :  
DER 1-Préparation de Surfaces. DER 3-Décapage chimique.  
DER 2-Nettoyage chimique. DER 4-Grenailage.

| Application : |                   | DILUTION         |
|---------------|-------------------|------------------|
| Brosse :      |                   | Petites surfaces |
| Rouleau :     |                   | Déconseillé      |
| Trempe :      |                   | essai préalable  |
| Pistolet :    | Pneumatique :     | 20 à 30 %        |
|               | Airless :         | 15 à 20 %        |
|               | Électrostatique : | non concerné     |

● **CONDITIONNEMENT :**

Base : 4 Litres - 18 Litres  
Diluant 502 0007 00 : 5 litres - 25 litres

● **CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)**

■ Famille : I ■ Classe : 7 c

■ **Rendement théorique par couche à 100 % de transfert :**

7 à 8,5 m<sup>2</sup> / kg soit 6,5 à 8 m<sup>2</sup> / litre

■ **Épaisseur du film sec / couche recommandée : \***

20 à 25 micromètres soit en humide 125 à 155 micromètres.

■ **Séchage :**

Hors poussière : 5 minutes  
Sec au Toucher : 15 minutes  
Dur à cœur : 24 heures  
Étuvage : 15 minutes à 80°C après 15 minutes de desolvation

■ **Applicable sur :**

Métaux ferreux et non ferreux - acier galvanisé - aluminium.

■ **Recouvrable par :**

Toutes peintures ne contenant pas de solvants chlorés. Peinture poudre après séchage complet (Air 12 à 24 heures selon la température ou 15 mm)

■ **Délai de recouvrement :**

Minimum : 1 heure  
Maximum : 3 à 6 mois suivant épaisseur

■ **Précautions d'application :**

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

■ **Conservation :**

1 an en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

■ **Date de mise à jour : 1-août-04**

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.