



PEINTURES - BOIS - ANTICORROSIONS - BATIMENTS

● **CODE N° :** 351

● **PRESENTATION :**

Peinture primaire réactive du type wash primer agissant par conversion de l'acier.

● **DESTINATION :**

Carrosserie Automobile - Matériel de transport - Ferroviaire - Bardages industriels - Matériels médical et agro-alimentaires - machine outils - enseignes . . .

● **PRECAUTIONS D'EMPLOI :**

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

● **ATMOSPHERE ET MILIEU :**

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance		X	Maritime	X	

● **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)**

■ **Couleur(s) :**

Jaune (351 0302 00) - Aluminium (351 0600 00)

■ **Consistance du produit :** \*

60 secondes coupe AFNOR N° 4

■ **Point éclair (base) :**

< 21 °C

■ **Diluant(s) d'application :**

502 0002 00 Diluant réactif. Ne pas utiliser à l'état pur.

■ **Aspect du film sec :**

Mat

■ **Masse volumique - C.O.V. :** \*

0.95 gr / cm<sup>3</sup> - COV : 680 gr/litre

■ **Extrait sec.** \*

En volume: 15%

En poids: 27%

■ **Proportion de mélange base + durcisseur :**

	BASE	Non concerné	Non concerné
EN POIDS :	Non concerné	Non concerné	Non concerné
EN VOLUME :	Non concerné	Non concerné	Non concerné

■ **Maturation avant emploi :**

Non concerné

■ **Durée d'utilisation du mélange B + D :**

Non concerné

\* Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). **HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :** Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.

## DOXALU

### WASH PRIMER JAUNE

● **PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :**

Protection temporaire des surfaces métalliques.

Bonne adhérence sur surfaces lisses convenablement préparées. Isole et désaëre les surfaces.

Assure l'adhérence sur aluminium déroché.

● **MISE EN ŒUVRE :**

■ Traitement de surfaces préalable :

DER 1-Préparation de Surfaces. DER 3-Décapage chimique.

DER 2-Nettoyage chimique.

DER 4-Grenailage.

■ Application :

DILUTION

		DILUTION
Brosse :		Retouches uniquement
Rouleau :		Déconseillé
Trempé :		essai préalable
Pistolet :	Pneumatique :	100 %
	Airless :	100 %
	Électrostatique :	selon matériel

● **CONDITIONNEMENT :**

Jaune : 5 litres - 25 litres - Aluminium : 25 litres

Diluant réactif 502 0002 00 : 5 litres - 25 litres

● **CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)**

■ Famille : I

■ Classe : 7 c

■ **Rendement théorique par couche à 100 % de transfert :**

15 à 19 m<sup>2</sup> / kg soit 15 à 19 m<sup>2</sup> / litre de la base uniquement

■ **Épaisseur du film sec / couche recommandée :** \*

8 à 10 micromètres soit en humide 50 à 70 micromètres.

■ **Séchage :**

Hors poussière : 10 minutes

Sec au Toucher : 20 minutes

Dur à cœur : 24 heures

Étuvage : 15 minutes à 80 °C après 15 minutes de desolvatation.

■ **Applicable sur :**

Métaux ferreux et non ferreux - acier galvanisé - aluminium.

■ **Recouvrable par :**

Primaires et finitions de la gamme DERICOLOR

■ **Délai de recouvrement :**

Minimum : 4 heures

Maximum : Aucun

■ **Précautions d'application :**

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

■ **Conservation :**

1 an en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

■ **Date de mise à jour :** 1-août-04

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.