COLOR EST
PEINTURES - BOIS - ANTICORROSIONS - BATIMENTS

PRIMADER
APPRÊT PU BI-COMP.

CODE N° : 340 P

PRESENTATION :
Primaire polyuréthane acrylique réticulant avec un durcisseur isocyanate.

DESTINATION :
Matériel industriel, construction métallique, machine outils, tôlerie fine - mobilier urbain - matériel de manutention.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :
Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

ATMOSPHÈRE ET MILIEU :

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance	X		Maritime		X

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :
Excellente couche de fond permettant de valoriser les laques de finitions. Primader possède un bon garnissant et masque les défauts des supports.
Très bonne adhérence et souplesse en application directe sur acier galvanisé/aluminium/inox/A.B.S./Electrozingué .

MISE EN ŒUVRE :
- Traitement de surfaces préalable :
  DER 1-Préparation de Surfaces. DER 3-Décapage chimique.
  DER 2-Nettoyage chimique. DER 4-Grenaillage.
- Application :

		DILUTION
Brosse :		Retouches 0 %
Rouleau :		Retouches 0 %
Trempé :		non concerné
Pistolet :	*Pneumatique :*	10 à 15 %
	Airless :	5%
	Électrostatique :	non concerné

CONDITIONNEMENT :
Base 4 L - 16 L - mise à la teinte : 22 kg
Durcisseur 506 8005 00 : 1 kg- 5 kg- 25 litres (vanne)

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)
- Famille : I
- Classe : 7 a 1

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)

Couleur(s):
Gris (340 0201 00) + Teintes RAL et AFNOR / Teintes normalisées.

Consistance du produit: *
45 secondes CA4.

Point éclair (base) :
23 < PE < 55 °C

Diluant(s) d'application:
505 0340 00 : Diluant lourd
505 0341 00 : Diluant rapide
505 0346 00 : Diluant standard

Aspect du film sec:
Mat

Masse volumique - C.O.V. : *
1,35 gr / cm3 - COV base: 440 gr/litre - durc : 610 gr/litre.

Extrait sec. *
En volume: 44%
En poids: 62%

Proportion de mélange base + durcisseur :

	BASE	Durc. Standard: 506 8005 00	Non concerné
EN POIDS :	11	1	Non concerné
EN VOLUME :	8	1	Non concerné

Maturation avant emploi :
15 minutes.

Durée d'utilisation du mélange B + D :
4 heures.

Rendement théorique par couche à 100 % de transfert:
6,5 à 7,5 m² / litre soit 9 à 10 m² / litre

Épaisseur du film sec / couche recommandée : *
45 à 50 micromètres

Séchage:
Hors poussière : 5 minutes
Sec au Toucher : 10 minutes
Dur à cœur : 24 heures
Étuvage : 20 minutes à 60/70 °C après 10 minutes de désolvatation

Appliquable sur :
Lui même, Aciers au carbone, aciers galvanisés, électrozingués, ou shoopés.

Recouvrable par :
Lui même - Finitions : 227 - 260 - 330 - 340 - 347 - 348 - 361 - 362

Délai de recouvrement :
Minimum : 1 heure
Maximum : Aucun

Précautions d'application :
La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

Conservation:
1 an en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

Date de mise à jour : 1-août-04
Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu' il s'agit bien de la dernière édition.

** Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). HYGIÈNE ET SÉCURITÉ : Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.*

COLOREST Siège social & Agence de Nancy – contact@colorest.fr – www.colorest.fr
SARL COLOREST – Capital de 36 200 EUR – SIRET 424290518-00028 RCS NANCY – N° TVA C.E.E. FR27424290518
ZA LES MOUSSIERES - ROUTE DE SAINT-NICOLAS - 54210 VILLE-EN-VERMOIS --- Tél : 03.83.30.29.29 – Fax : 03.83.46.65.71