

## Penguard HSP ZP

### Description du produit

Revêtement époxy amine bicomposant. Revêtement à séchage rapide, pigmenté au phosphate de zinc, à haut extrait sec et à haut pouvoir moléculaire. Développé spécialement pour la construction neuve lorsque un revêtement à court délai de recouvrement et manipulable rapidement est requis. Utiliser comme primaire en environnement atmosphérique. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone.

### Domaine d'utilisation

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements corrosifs. Recommandé pour les centrales électriques, les aéroports, les buildings, les raffineries et les équipements miniers. Développé comme couche primaire pour le revêtement intumescent en film fin de protection passive contre le feu: Jotun Steelmaster.

### Approbation et certificats

Testé et approuvé comme primaire pour le revêtement intumescent Steelmaster.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

### D'autres versions sont disponibles

Penguard HSP  
Penguard HSP MIO

Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

### Teintes

chamois, gris, rouge

## Données produit

| Propriété             | Test/Norme   | Description |
|-----------------------|--|-------------|
| Extrait sec volumique | ISO 3233   | 73 ± 2 %    |
| Brillance (GU 60 °)   | ISO 2813   | mat (0-35)  |
| Point d'éclair        | ISO 3679 Method 1  | 29 °C       |
| Densité               | calculé  | 1.6 kg/l    |
| VOC-US/Hong Kong      | US EPA method 24 (testé)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 249 g/l     |
| VOC-EU                | IED (2010/75/EU) (théorique)   | 246 g/l     |

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

## Épaisseur du film par couche

### Gamme de spécifications typiquement recommandées

|                            |          |                   |
|----------------------------|----------|-------------------|
| Épaisseur film sec         | 60 - 250 | µm                |
| Épaisseur film humide      | 85 - 340 | µm                |
| Pouvoir couvrant théorique | 12 - 3   | m <sup>2</sup> /l |

## Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Les performances optimales, y compris l'adhérence, la protection contre la corrosion, la résistance à la chaleur et aux produits chimiques, sont obtenues avec les préparations de surfaces recommandées.

### Tableau des préparations de surface

| Substrat                             | Préparation de la surface                    |   |
|--------------------------------------|--|---|
|                                      | Minimum                                      | Recommandé  |
| Acier carbone                        | St 2 (ISO 8501-1)                            | Sa 2½ (ISO 8501-1)  |
| Acier revêtu d'un primaire d'atelier | Primaire d'atelier sec, propre et intact.    | Balayage à l'abrasif ou, alternativement, décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 d'au moins 70% de la surface selon l'ISO 8501-1: 1988. |
| Surfaces revêtues                    | Revêtement compatible, propre, sec et intact | Revêtement compatible, propre, sec et intact  |

## Application

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

### Proportion de mélange (en volume)

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Penguard HSP ZP Comp A | 4 part(s) |
| Penguard HSP Comp B    | 1 part(s) |

### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

### Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 17-23  
Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

## Délais de séchage et de polymérisation

| Température du support              | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C  |
|-------------------------------------|------|------|-------|-------|--------|
| Sec au toucher                      | 11 h | 5 h  | 2 h   | 1 h   | 30 min |
| Sec marchable                       | 18 h | 12 h | 6 h   | 3 h   | 2 h    |
| Intervalle de recouvrement, minimum | 18 h | 12 h | 4 h   | 2 h   | 1 h    |
| Sec/polymérisé pour service         | 21 d | 13 d | 8 d   | 4 d   | 3 d    |

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

## Temps de mûrissement et durée de vie en pot

| Température de la peinture | 23 °C |
|----------------------------|-------|
| Durée de vie en pot        | 2 h   |

## Résistance à la chaleur

|                    | Température |        |
|--------------------|-------------|--------|
|                    | Suite       | Pic    |
| Sec, atmosphérique | 120 °C      | 140 °C |

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

## La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, époxy mastic, époxy zinc, zinc silicate

Couche suivante: acrylique, époxy, polyuréthane, polysiloxane

## Emballage (type)

|                        | Volume<br>(litres) | Conditionnements<br>(litres) |
|------------------------|--------------------|------------------------------|
| Penguard HSP ZP Comp A | 16                 | 20                           |
| Penguard HSP Comp B    | 4                  | 5                            |

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

## Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

### Durée de stockage à 23 °C

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Penguard HSP ZP Comp A | 24 mois |
| Penguard HSP Comp B    | 24 mois |

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

---

## Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

---

## Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

---

## Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

---

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.