

Barrier Plus

Description du produit

Revêtement époxy riche en zinc polyamine bicomposant. Produit à haut extrait sec et à très haute teneur en poudre de zinc. Conforme aux exigences de composition du SSPC paint 20, level 2 et de l'ISO 12944/ISO 20340. Procure une excellente protection contre la corrosion dans un système complet. Utiliser comme primaire en environnement atmosphérique. Adapté à l'acier carbone, aux réparations des revêtements zinc silicate inorganiques et de l'acier galvanisé endommagé. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température minimum est de 0°C. Ce produit est en accord avec l'ASTM D520 type II zinc dust.

Domaine d'utilisation

Protective:

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie exposés aux environnements hautement corrosifs, C5I ou C5M (ISO 12944-2). Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure. Spécialement développé comme primaire dans un système complet lorsqu'une durabilité accrue est requise. Les résultats d'essais démontrent des performances supérieures en terme d'adhérence/cohésion et de conductivité électrique comparé au époxy riche en zinc traditionnels.

Approbation et certificats

Tests de pré-qualification en accord avec le NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, adapté aux expositions extérieures en environnement offshore, au dessous de 120°C.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

gris

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	60 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	27 °C
Densité	calculé	2,8 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé)	405 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculé)	442 g/l
VOC-China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (tested)	420 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	50 - 125 µm
Épaisseur film humide	83 - 210 µm
Pouvoir couvrant théorique	12 - 4,8 m ² /l
Pouvoir couvrant théorique	33,6 - 13,44 m ² /kg

Les temps de séchage augmente lorsque l'épaisseur du film sec dépasse 90 µm.

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier approuvé, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Balayage à l'abrasif ou, alternativement, décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 d'au moins 70% de la surface selon l'ISO 8501-1: 1988.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Barrier Plus Comp A	3,38 part(s)
Barrier Plus Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 15-21
Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	2 h	1.5 h	1 h	25 min	10 min
Sec manipulable	5 h	4 h	3 h	2 h	1.5 h
Intervalle de recouvrement, minimum	5 h	4 h	3 h	2 h	1.5 h

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec manipulable: Délai minimum avant que l'objet revêtu puisse être manipulé sans dommages physiques.

Intervalle de recouvrement, minimum: Le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	12 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: primaire d'atelier inorganique au zinc

Couche suivante: polyuréthane, époxy, époxy mastic

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Barrier Plus Comp A	6.75	10
Barrier Plus Comp B	2	3

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Barrier Plus Comp A	24 mois
Barrier Plus Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
