

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° Im2 ANI 596		
	destiné à la protection des parties immergées des structures en eau de mer ou eau saumâtre (ou eau douce par extension), sur acier décapé pour des travaux neufs – utilisable en complément pour un même ouvrage en parties émergées ou marnantes	VERSION :03	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
	FABRICANT : JOTUN France SA	Début de certification : 10/12/1998	
			Fin de validité : 09/12/2019

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface ⑩ : Décapage par projection d'abrasif Sa 3 avec une rugosité 'Moyen G'.

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits ①	dénomination commerciale ②	nature	épaisseur sèche (μm) ③	
				contractuelle	maximale
couche 1	ACQPA 23882	Primastic Universal AL	époxyde modifié	100	
couche 2	ACQPA 23892	Jotamastic 87 GF	époxyde modifié	350	
Épaisseur contractuelle du système				450	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système ④

	ACQPA 23882				ACQPA 23892			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm^3)	1,56	$\pm 0,05$	0,98	$\pm 0,03$	1,49	$\pm 0,05$	1,02	$\pm 0,05$
Extrait sec en masse (%)	83,0	$\pm 2,0$	39,0	$\pm 2,0$	85,0	$\pm 2,0$	NS	$\pm 2,0$
Teneur en cendre (%)	32,9	$\pm 3,0$	NS	$\pm 3,0$	47,1	$\pm 3,0$	-	$\pm 3,0$

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA ⑤

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C
hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	$T1=10^\circ\text{C}$	$T1=20^\circ\text{C}$	$T1=10^\circ\text{C}$	$T1=20^\circ\text{C}$
durée de séchage indicative ⑥ (apparent complet)	24h	10h	24h	10h
décali de recouvrement . mini (HR = 75 %) ⑦ . maxi	24h 12 mois	10h 12 mois	24h 12 mois	10h 12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume ⑧ :						
mode conseillé	Airless	0 / 20%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
autres modes	Pneumat. Brosse Rouleau	10 / 20% 10% 10%	Oui Oui Oui	Pneumat. Brosse Rouleau	5 / 10% 10% 10%	Oui Oui Oui

	Thinner N°17 20%	Thinner N°17 10%
Diluant ⑨ : taux maximal (en volume)		
Rapport de mélange (en volume)	5 vol de A / 1 vol de B	6 vol de A / 1 vol de B
Temps de mûrissement à 20°C	-	10 min
Épaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum dilution maximum	135 μm 20% = 158 μm	440 μm 10% = 479 μm
Décali maximal d'utilisation après mélange $T1 = 10^\circ\text{C}$ (HR = 75) $T3 = 30^\circ\text{C}$	5h 2h	5h 2h
Point d'éclair de la peinture (°C)	28	35