


| | | | |
|--|--|-------------------------------------|--|
|  Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion | FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE | | |
| | SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C5Mm ANV 601 | | |
| | destiné à la protection des parties vues et non vues en zones marnantes ou soumises aux éclaboussures des structures situées en environnement de corrosivité très élevée (marine), sur acier décapé pour des travaux neufs | VERSION :03 | Cette édition annule et remplace toute version antérieure. |
| | FABRICANT : JOTUN France SA | Début de certification : 10/12/1998 | |
| | | Fin de validité : 09/12/2019 | |

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface ☞ (10) : Décapage par projection d'abrasif Sa 3 avec une rugosité 'Moyen G'.

| Constitution du système sur acier | n° de certification des produits ☞ (1) | dénomination commerciale ☞ (2) | nature | épaisseur sèche (μm) ☞ (3) | |
|------------------------------------|---|---|-------------------------|--|----------|
| | | | | contractuelle | maximale |
| couche 1 | ACQPA 23842 | Baltoflake | polyester isophthalique | 800 | |
| Epaisseur contractuelle du système | | | | 800 | |

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système ☞ (4)

| | ACQPA 23842 | | | |
|--|-------------|------------|---------|-----------|
| | comp. A | tolérance | comp. B | tolérance |
| Masse volumique (g/cm^3) | 1,25 | $\pm 0,05$ | | |
| Extrait sec en masse (%) | 64,3 | $\pm 2,0$ | | |
| Teneur en cendre (%) | 26,0 | $\pm 3,0$ | | |

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA ☞ (5)

| | |
|--|--|
| Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage : | |
| . température (mini/maxi) | $7^{\circ}\text{C} / 35^{\circ}\text{C}$ |
| . hygrométrie (mini/maxi) | $- / 85\%$ |
| Température du support (mini/maxi) | $PR +3^{\circ}\text{C} / 40^{\circ}\text{C}$ |

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

| | $T1=10^{\circ}\text{C}$ | $T2=20^{\circ}\text{C}$ |
|--|-------------------------|-------------------------|
| durée de séchage indicative ☞ (6) (apparent complet) | 5h | 2h |
| décali de recouvrement . mini | 5h | 2h |
| (HR = 75 %) ☞ (7) . maxi | 20h | 12h |

| | matériel | dilution | épaisseur réalisable |
|---|-------------------|----------|----------------------|
| Mode d'application et dilution en volume ☞ (8) : | | | |
| . mode conseillé | Airless | - | Oui |
| . autres modes | Brosse Rouleau | 3% 3% | Oui Oui |

| | |
|---|--------------------------------|
| Diluant ☞ (9) : | Styrène (diluant réactif) |
| . taux maximal (en volume) | - |
| Rapport de mélange (en volume) | Base 100 / catalyseur 1,25 à 2 |
| Temps de mûrissement à 20°C | - |
| Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C , au mode conseillé d'application avec la dilution minimum | 1200 μm |
| dilution maximum | 1200 μm |
| Décali maximal d'utilisation après mélange $T1 = 10^{\circ}\text{C}$ | 1h |
| (HR = 75) $T3 = 30^{\circ}\text{C}$ | 45 min |
| Point d'éclair de la peinture ($^{\circ}\text{C}$) | 34 |