

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C4 ANV 1295		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs	VERSION :04	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Début de certification : 04/12/2013	
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 03/12/2020		

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface (10) : Décapage par projection d'abrasif Sa 3 avec une rugosité 'Moyen G'..

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits (1)	dénomination commerciale (2)	nature	épaisseur sèche (µm) (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1 couche 2 couche 3	ACQPA 22441 ACQPA 26422 ACQPA 35641	Barrier Jotacote universal Hardtop XP	époxyde riche en zinc epoxy polyuréthane	40 120 50	125 200 100
Epaisseur contractuelle du système				210	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système (4)

	ACQPA 22441				ACQPA 26422				ACQPA 35641			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,11	±0,10	0,90	±0,03	1,47	±0,05	0,97	±0,03	1,36	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	88,3	±2,0	30,7	±2,0	85,1	±2,0	69,1	±2,0	72,4	±2,0	91,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	NS	±3,0	NS	±3,0	46,0	±3,0	NS	±3,0	27,2	±3,0	NS	±3,0

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA (5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7 / 35°C
hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C
durée de séchage indicative (6) (apparent complet)	2h	1h30	10h	5h	14h	7h
décalage de recouvrement mini (HR = 75 %) (7) maxi	2h sans	1h30 sans	7h sans	4h sans	14h sans	7h sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume (8) :									
mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
autres modes				Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui	Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui

	Thinner N°17	Thinner N°17	Thinner N°10
Diluant (9) : taux maximal (en volume)	10%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 33,3%	100% / 33,3%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 min	-
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	70 µm	168 µm	80 µm
dilution maximum	80 µm	178 µm	90 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	24h 12h	3h 1h	2h30 1h
Point d'éclair de la peinture (°C)	27	35	30