

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C4 AMV 1390		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux de maintenance	VERSION :03	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Début de certification : 22/04/2015	
FABRICANT : JOTUN France SA		Fin de validité : 21/04/2022	

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface (10) : - Avivage par projection d'abrasif des peintures existantes et décapage Sa 2 ½ des zones oxydées avec une rugosité 'Moyen G'
- ou décapage à l'eau Ultra Haute Pression (UHP), DHP 4, OF 1 avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits (1)	dénomination commerciale (2)	nature	épaisseur sèche (µm) (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1	ACQPA 27092	Barrier 80	Epoxy zinc	40	
couche 2	ACQPA 27102	Penguard Express	Epoxy	180	
couche 3	ACQPA 35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	
Epaisseur contractuelle du système				280	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système (4)

	ACQPA 27092				ACQPA 27102				ACQPA 35641			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,00	±0,10	0,93	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,36	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	91,8	±2,0	38,5	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	72,4	±2,0	91,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	/	±3,0	/	±3,0	56,2	±3,0	/	±3,0	27,2	±3,0	NS	±3,0

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA (5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
température (mini/maxi)	7 / 35°C	7 / 35°C	7 / 35°C
hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C
durée de séchage indicative (6) (apparent complet)	20 min	10 min	2h	1h	6h	3h30
décalage de recouvrement . mini (HR = 75 %) (7) . maxi	2h -	1h30 -	8h -	2h -	14h -	7h -

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume (8) :									
. mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
. autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

	Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner n°10
Diluant (9) :			
. taux maximal (en volume)	5%	5%	5%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 33,3%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 min	-
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum dilution maximum	65 µm 70 µm (5%)	243 µm 250 µm	95 µm 100 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	12h 10h	2h 2h50	1h30 1h
Point d'éclair de la peinture (°C)	27	32	30