

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	<b>FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE</b>		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C3 ANV 1389		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux neufs		VERSION :03 Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
	FABRICANT : JOTUN France SA		Début de certification : 22/04/2015 Fin de validité : 21/04/2022

### A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface (10) : Décapage par projection d'abrasif Sa 2 ½ avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits (1)	dénomination commerciale (2)	nature	épaisseur sèche (µm) (3)	
				contractuelle	maximale
couche 1 couche 2 couche 3	ACQPA 27092 ACQPA 27102 ACQPA 35641	Barrier 80 Penguard Express Hardtop XP	Epoxy zinc Epoxy polyuréthane	40 140 60	
Epaisseur contractuelle du système				240	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système (4)

	ACQPA 27092				ACQPA 27102				ACQPA 35641			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm³)	3,00	±0,10	0,93	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,36	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	91,8	±2,0	38,5	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	72,4	±2,0	91,3	±2,0
Teneur en cendre (%)	/	±3,0	/	±3,0	56,2	±3,0	/	±3,0	27,2	±3,0	NS	±3,0

### B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA (5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :	ACQPA 27092	ACQPA 27102	ACQPA 35641
température (mini/maxi)	7 / 35°C	7 / 35°C	7 / 35°C
hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

### C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C	T1=10°C	T2=20°C
durée de séchage indicative (6) (apparent complet)	20 min	10 min	2h	1h	6h	3h30
délai de recouvrement mini (HR = 75 %) (7)	2h	1h30	8h	2h	14h	7h
	-	-	-	-	-	-

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume (8) :									
mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant (9) :	Thinner n°17	Thinner n°17	Thinner N°10
taux maximal (en volume)	5%	5%	5%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 33,3%	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	30 min	10 min	-
Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	65 µm	189 µm	95 µm
dilution maximum	70 µm (5%)	200 µm	100 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	12h 10h	2h 2h50	1h30 1h
Point d'éclair de la peinture (°C)	27	32	30