

 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	<b>FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTEME DE PEINTURE</b>		
	SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° C3 AMV 1388		
	destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux de maintenance	VERSION :02	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Début de certification : 22/04/2015	
FABRICANT : JOTUN France SA		Fin de validité : 21/04/2022	

### A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : Acier

Préparation de surface <sup>Ⓔ(10)</sup> : - Avivage par projection d'abrasif des peintures existantes et décapage Sa 2 ½ des zones oxydées avec une rugosité 'Moyen G'  
- ou décapage à l'eau Ultra Haute Pression (UHP), DHP 4, OF 1 avec une rugosité 'Moyen G'

Constitution du système sur acier	n° de certification des produits <sup>Ⓔ(1)</sup>	dénomination commerciale <sup>Ⓔ(2)</sup>	nature	épaisseur sèche (µm) <sup>Ⓔ(3)</sup>	
				contractuelle	maximale
couche 1 couche 2	ACQPA 27112 ACQPA 37081	Jotamastic 80 Alu Hardtop Flexi	Epoxy Polyuréthane	160 80	
Épaisseur contractuelle du système				240	

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système <sup>Ⓔ(4)</sup>

	ACQPA 27112				ACQPA 37081			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,57	±0,05	1,04	±0,05	1,24	±0,05	1,07	±0,05
Extrait sec en masse (%)	82,2	±2,0	52,6	±2,0	70,5	±2,0	76,5	±2,0
Teneur en cendre (%)	33,1	±3,0	/	±3,0	24,9	±3,0	/	±3,0

### B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA <sup>Ⓔ(5)</sup>

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
· température (mini/maxi)	10 / 35°C	7 / 35°C
· hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

### C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA. Les données de la finition correspondent au coloris RAL 7001.

	T1=10°C	T1=20°C	T1=10°C	T1=20°C
durée de séchage indicative <sup>Ⓔ(6)</sup> (apparent complet)	6h	2h30	3h	1h30
décalé de recouvrement . mini (HR = 75 %) <sup>Ⓔ(7)</sup> . maxi	12h -	5h -	6h -	1h30 -

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume <sup>Ⓔ(8)</sup> :						
· mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
· autres modes	Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui	Brosse Rouleau	0 / 10% 0 / 10%	Oui Oui

	Thinner n°17	Thinner n°10
Diluant <sup>Ⓔ(9)</sup> : · taux maximal (en volume)	5%	5%
Rapport de mélange (en volume)	100% / 14,2%	100% / 25%
Temps de mûrissement à 20°C	10 min	-
Épaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum	200 µm	125 µm
dilution maximum	210 µm (5%)	135 µm
Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75) T3 = 30°C	2h 1h50	1h 50 min
Point d'éclair de la peinture (°C)	27	30