

Fiche Technique

Resist GTI



Description du produit

Resist GTI est un riche en zinc à liant éthyle silicate bicomposant durcissant grâce à l'humidité ambiante.

Domaine d'utilisation

Protection d'acier décapé par projection d'abrasif. Normalement combiné avec un système époxy ou vinyle pour l'obtention de la protection anti-corrosion optimum. Resist GTI peut être également utilisé seul pour protéger des réservoirs dans l'industrie chimique. Un tableau de résistance est disponible. Peut résister à des températures jusqu'à 400°C.

Épaisseur du film et pouvoir couvrant

	Minimum	Maximum	Type
Épaisseur sèche du film (µm)	50	100	75
Épaisseur humide du film (µm)	75	135	115
Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)	13,4	7,4	8,9

Commentaires

Il y a un risque de faïençage si l'épaisseur sèche dépasse 120 µm.

Agréments

Resist GTI fait partie de systèmes certifiés ACQPA sous le Numéro de certification ACQPA 23851.

Caractéristiques techniques

Couleurs	Gris vert
Extrait sec volumique*	67 ± 2
Point d'éclair	16°C ± 2 (Setaflash)
Viscosité	
COV	458 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brillance	Mat
Résistance à l'eau	Très bonne
Résistance à l'abrasion	Excellente
Résistance aux solvants	Excellente
Résistance chimique	Excellente pH de 6 à 10
Flexibilité	Excellente

*Mesurée suivant OCCA Monograph No. 4

Préparation de surface

La surface doit être sèche et exempte de toute saouillure avant application de la couche suivante. La surface doit être évaluée et traitée en accord avec la norme ISO 8504.

Acier nu

Décapage par projection d'abrasifs au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Utiliser l'abrasif nécessaire à l'obtention d'une rugosité de grade MEDIUM G (30-85µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Autres types de surfaces

Ce revêtement peut être utilisé sur d'autres subjectiles. Merci de contacter Jotun pour plus d'information.

Conditions pendant l'application

La température du support devra être au minimum de 5°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée de l'air ambiant. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. Comme avec tous les zinc silicate, l'humidité est nécessaire à la réticulation. Lorsque l'humidité ambiante s'avère insuffisante, il est possible de créer un brouillard avec de l'eau douce ou bien d'augmenter artificiellement l'humidité environnante pour que la réticulation soit satisfaisante. La couche suivante du système ne doit être appliquée qu'une fois le zinc silicate complètement polymérisé. Le test à la Méthyle Ethyle Cétohe suivant la norme ASTM D 4752-87 permet de vérifier la polymérisation du film. Les feuilz non exposés de zinc silicate sont poreux. Cette porosité dépend des conditions climatiques durant l'application et de la technique utilisée. Lors du recouvrement de ce film, en s'échappant, l'air des pores percera le film frais en faisant apparaître des bulles et des piqûres. Pour éviter ces phénomènes, il est recommandé d'utiliser la technique « mist coat/full coat » qui consiste à appliquer un premier voile dilué pour mouiller et refermer les pores. Quelques minutes plus tard, appliquer le complément de l'épaisseur spécifiée. En cas de difficultés, il peut être nécessaire de diluer le produit, ou d'utiliser le PENGUARD TIE COAT 100 comme première couche.

Méthodes d'application

Pistolet	Airless ou appareil de pulvérisation conventionnel.
Brosse	Recommandés pour les prétoches et les petites surfaces à condition de respecter les épaisseurs spécifiées.

Données pour la mise en oeuvre

Proportions de mélange (en volume)	10:4,5
Mélange	28.5 kg Comp. B (poudre de zinc) à verser lentement dans 10 litres Comp. A (Base) sous agitation permanente. Il est recommandé de faire passer le mélange au travers d'un filtre de 60 mesh.
Durée de vie en pot (23°C)	8-12 hours. (Diminue lorsque la température augmente)
Diluant/nettoyant	Jotun Thinner No. 4/25
Données pour application airless	
Pression à la buse	10 MPa (100 kp/cm ² , 1400 psi)
Type de buse	0.46-0.58 mm (0.018-0.023")
Angle de pulvérisation	30-80°
Filtre	Vérifier la propreté des filtres

Données pour une application au pistolet conventionnel

Nota L'ajustement des caractéristiques d'application et de séchage peut devenir nécessaire. Utiliser 5% de thinner n°4 maximum (évaporation rapide) par température basse et 5% de thinner n°25 (évaporation faible) par forte température.

REMARQUES: La dilution doit se faire après que les composants aient été mélangés.

Temps de séchage

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes.

- Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation d'air)
- Epaisseur du film recommandée
- Une couche appliquée sur support inerte.

* Relative humidity at 80%

Normal hardener

Température du support	5°C	10°C	23°C	40°C
Sec au toucher	60 min	30 min	15 min	13 min
Sec à coeur	90 min	45 min	30 min	25 min
Polymérisation ¹	36 heures	24 heures	12 heures	7 heures
Temps de recouvrement, minimum ²	36 heures	24 heures	12 heures	7 heures

1. L'hydraulique doit être vérifiée par le test MEK (ASTM D 4752-87)

1. Temps de recouvrement recommandés pour des produits normalement spécifiés pour recouvrir des primaires riches en zinc éthyle silicate.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc..

Système type

Pour les intérieurs de réservoirs:

Resist GTI **1 x 100 µm** **(Epaisseur Film Sec)**

Système type:

Resist GTI 1 x 75 µm (Epaisseur Film Sec)

Recouvrir avec un système époxy ou vinyle.

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par JOTUN en fonctions des expositions et utilisations

Utilisation dans les réservoirs :

Lorsque Resist GTI est utilisé comme revêtement unique à l'intérieur de réservoir, la peinture doit être complètement polymérisée. Pour s'en assurer, procéder comme suit :

- Appliquer 100 µm secs de Resist GTI.
 - Laisser sécher la peinture avec une bonne ventilation et une humidité faible pendant 4 heures.
 - Laisser ensuite polymériser avec une humidité élevée et de préférence avec une température élevée.
 - Pulvériser de l'eau (de préférence de l'eau de mer) sur le revêtement et laisser le réservoir fermé. Reproduire cette opération 4 fois en 48 heures.
 - Retirer l'eau et laisser sécher.
 - Tester la polymérisation en grattant le revêtement avec une pièce de monnaie. La pièce laissera une marque sans arracher le zinc.
-

Stockage

Le composant A doit être stocké à une température inférieure à 25°C. suivant la réglementation nationale en vigueur, sous réserve d'inspection. Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Le composant B est une poudre de zinc et n'a pas de conditions de stockage particulières. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés.

Manipulation

Une agitation continue pendant l'application évitera aux pigments denses (zinc) de se déposer. Dans les espaces confinés, une ventilation suffisante est nécessaire pour assurer un bon séchage.

Emballage

10 litres Comp. A (base) et 28.5 kg Comp. B (poudre de zinc) (14.5 litres)

Santé et Sécurité

Veuillez respecter les précautions indiquées sur les emballages ; Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Eviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

Pour obtenir les informations détaillées concernant les risques pour la santé et la sécurité, ainsi que les précautions à prendre pour l'utilisation de ce produit, se référer à la fiche de données de sécurité.

Remarque

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que le produit est souvent appliqué sans notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Jotun est une multinationale avec des usines, représentations commerciales et stocks dans plus de 50 pays. Pour trouver l'agent Jotun le plus proche . Merci de consulter notre site web : www.jotun.com

Edition du 26.11.2010 de JOTUN
Cette version annule et remplace les précédents.