

Penguard HB

Description du produit

Revêtement époxy polyamide à haut poids moléculaire bicomposant. Revêtement universel à haut poids moléculaire pour la construction neuve. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier recouvert d'un primaire d'atelier, en acier inoxydable, en aluminium, en acier galvanisé, en béton et en acier métallisé.

Domaine d'utilisation

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements de très haute corrosivité et à l'immersion. Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings et les équipements miniers.

Teintes

gris, rouge, blanc

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	54 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densité	calculé	1,3 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé)	395 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculé)	449 g/l
VOC-China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (tested)	419 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	80 - 150 µm
Epaisseur film humide	150 - 280 µm
Pouvoir couvrant théorique	6,8 - 3,6 m ² /l

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Aluminium	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier au zinc inorganique, approuvé, propre et sec.	Balayage à l'abrasif ou, alternativement, décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 d'au moins 70% de la surface selon l'ISO 8501-1: 1988.
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)
Béton	Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer mécaniquement la surface du béton existant par bouchardage, pistolet à aiguille, ponçage mécanique.	Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer la surface par ponçage au diamant ou autre moyen approprié pour abraser le béton et éliminer la laitance.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Penguard HB Comp A 4 part(s)
Penguard Comp B 1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 13-23
Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	5 h	2.5 h	1 h
Sec marchable	16 h	8 h	3.5 h
Intervalle de recouvrement, minimum	16 h	8 h	3.5 h
Sec/polymérisé pour service	14 d	7 d	3 d

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle de recouvrement, minimum: Le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Temps de mûrissement	30 min
Durée de vie en pot	8 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C
Immergé, eau de mer	50 °C	50 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: primaire d'atelier zinc silicate inorganique, époxy, époxy mastic, époxy zinc, zinc silicate
Couche suivante: acrylique, époxy, polyuréthane, polysiloxane, vinyle époxy

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Penguard HB Comp A	4/16	5/20
Penguard Comp B	1/4	1/5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Penguard HB Comp A	24 mois
Penguard Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
