

Barrier 90

Description du produit

Revêtement époxy riche en zinc polyamide bicomposant. Produit à contenance en poudre de zinc très élevée. Conforme aux exigences de composition du SSPC paint 20, level 1 and de l'ISO 12944-4, BS 4652, BS 5493, et AS/NZS 3750.9.1994. Procure une excellente protection contre la corrosion dans un système complet. Utiliser comme primaire en environnement atmosphérique. Adapté à l'acier carbone, aux réparations des revêtements zinc silicate inorganiques et de l'acier galvanisé endommagé. Ce produit est en accord avec l'ASTM D520 type II zinc dust.

Domaine d'utilisation

Protective:

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements de très haute corrosivité. Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure. Spécialement développé comme primaire dans un système complet lorsqu'une durabilité accrue est requise. Approuvé pour divers spécifications dédiées aux ouvrages d'art exigeant une teneur en poussière de zinc de 90%.

Teintes

gris

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	53 ± 2 %
Brillance (60 °)	ISO 2813	mat (0_35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	27 °C
Densité relative	calculé	2,87 kg/l
VOC-USA / COVs Hong Kong	EPA Method 24	370 g/l
VOC-Solvent Emission Directive	SED (1999/13/EC)	144 g/kg

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Niveau de brillance: Selon la définition de Jotun Performance Coating

Epaisseur recommandée par couche

Epaisseur du film et rendement	Epaisseur film sec (µm)	Epaisseur film humide (µm)	Pouvoir couvrant théorique (m ² /l)
Minimum	25	45	21,2
Maximum	90	170	5,9
Type	40	75	13,3

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier approuvé, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Balayage à l'abrasif ou, alternativement, décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 d'au moins 70% de la surface selon l'ISO 8501-1: 1988.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Barrier 90 Comp A	6 part(s)
Barrier 90 Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Recommandations pour une application par pulvérisation de type air spray

Type de buse (inch/1000):	15-21
Pression à la buse (minimum):	150 bar/2100 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	50 min	20 min	10 min	4 min
Sec marchable	3 h	2 h	1.5 h	40 min
Intervalle de recouvrement, minimum	3 h	2 h	1.5 h	40 min
Sec/polymérisé pour service	10 d	7 d	5 d	2 d

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés à température contrôlée et à une humidité relative de 85%, et à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux. Les aspersion de sable sec peuvent être brossées sans coller ou endommager la surface.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle de recouvrement, minimum: le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Temps de murissement	30 min
Durée de vie en pot	24 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: primaire d'atelier inorganique au zinc

Couche suivante: polyuréthane, époxy, époxy mastic

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Barrier 90 Comp A	7.5	10
Barrier 90 Comp B	1.25	3

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Barrier 90 Comp A	24 mois
Barrier 90 Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Les produits tels que les primaires et les antifouling peuvent présenter une légère différence de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés aux conditions climatiques et au rayonnement solaire.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.